

# Environmentální Prohlášení 2025



**Hanwha**  
Advanced Materials Europe

Toto environmentální prohlášení popisuje chování společnosti Hanwha Advanced Materials Europe k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 31. 3. následujícího roku.





## 1 Obsah

---

2	Úvodní slovo prezidenta společnosti .....	4
3	O společnosti .....	5
3.1	Základní údaje .....	5
3.2	Vedení společnosti.....	5
3.3	Předmět činnosti .....	5
4	Popis společnosti.....	6
4.1	Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o.....	6
4.1.1	Korporátní filozofie.....	7
4.1.2	Výrobní program.....	8
4.1.3	Automobily s našimi komponenty.....	10
4.1.4	Systém řízení, certifikace.....	12
4.1.5	Certifikáty .....	13
5	Technologie.....	14
5.1	GMT .....	14
5.2	LWRT.....	15
6	Integrovaná Politika Společnosti .....	17
6.1	Politika biodiverzity, využívání půdy a odlesňování.....	18
6.2	Politika kvality půdy .....	18
6.3	Politika udržitelného nakládání se zdroji .....	18
6.4	Politika snižování odpadů .....	18
6.5	Politika opětovného využití a recyklace .....	19
6.6	Politika dobrých životních podmínek zvířat.....	19
6.7	Politika emisí hluku.....	19
6.8	Politika emisí CO <sub>2</sub> .....	19
6.9	Politika odpovědného získávání surovin a konfliktních minerálů .....	20
6.10	POLITIKA BOZP SPOLEČNOSTI.....	22
7	Systém Environmentálního managementu .....	24
8	Environmentální cíle.....	26
8.1	Cíle pro rok 2025.....	26
8.1.1	Vyhodnocení cílů.....	27
8.2	Cíle pro rok 2026.....	28



9	Právní a jiné požadavky .....	29
10	Vliv činnosti společnosti na životní prostředí .....	29
10.1	Vodní hospodářství, ochrana vod .....	31
10.2	Ochrana ovzduší .....	31
10.3	Odpadové hospodářství .....	33
10.4	Spotřeby energií .....	34
11	Klíčové indikátory .....	35
11.1	Vstupy za rok 2025 .....	35
11.1.1	Energetická spotřeba - elektřina, zemní plyn a voda .....	35
11.1.2	Klíčové materiály .....	36
11.1.3	Odpady .....	36
11.1.4	.....	36
11.1.5	Biologická rozmanitost .....	37
11.2	Dopady na přírodní kapitál .....	38
11.2.2	Celková zastavěná plocha .....	38
11.2.3	Emise .....	38
11.3	10.2 Výstupy za rok 2025 .....	42
11.4	10.3 Přehled klíčových indikátorů .....	42
11.5	10.4 Specifické indikátory .....	42
12	Společenská odpovědnost .....	44
12.1	Podpora sportu .....	44
12.2	Podpora zaměstnanců a pracovního prostředí .....	44
12.3	Podpora vzdělávání, kultury a sociálních aktivit .....	44
12.4	Podpora životního prostředí .....	44
12.5	Vědecká a akademická spolupráce .....	44
12.6	Závěr .....	44



## 2 Úvodní slovo prezidenta společnosti

---

Vážení partneři, kolegové a přátelé,

dovoluji si Vám předložit environmentální prohlášení společnosti Hanwha Advanced Materials Europe za rok 2025.

Společnost Hanwha Advanced Materials Europe, jako součást globální skupiny Hanwha, dlouhodobě usiluje o odpovědný přístup k životnímu prostředí a udržitelný rozvoj. Naší prioritou je nejen plnění legislativních požadavků, ale také systematické zlepšování environmentálních aspektů našich činností.

Specializujeme se na výrobu technických dílů z vysokopevnostních kompozitních materiálů, zejména GMT (Glass Mat Thermoplastic) a LWRT (Low Weight Reinforced Thermoplastic), které nacházejí uplatnění především v automobilovém průmyslu. Od zahájení výroby ve Frýdku-Místku v roce 2009 kontinuálně rozvíjíme naše technologie i výrobní procesy s cílem minimalizovat jejich dopad na životní prostředí.

V roce 2025 se nám nepodařilo dosáhnout očekávaného zlepšení ve všech sledovaných environmentálních ukazatelích. Ve srovnání s rokem 2024 došlo ke zvýšení emisí CO<sub>2</sub> o 1,8 % na jednotku produkce a spotřeba elektrické energie vzrostla o 1,9 % na vyrobený kilogram. U spotřeby plynu a vody jsme výrazný pokles, konkrétně o 50,5 % u plynu a o 42,85 % u vody na jednotku produkce. Pozitivního výsledku jsme dosáhli v oblasti odpadového hospodářství, kde se celková produkce odpadů snížila o dalších 45,4% a produkce nebezpečných odpadů o 29,1 % na vyrobený kilogram. Tyto úspory byly zásluhou zrušení technologie HB – výroby expandovaného polypropylenu, kdy byla zároveň zrušena výroba páry v plynovém parním kotli. Vyšší spotřeba elektrické energie byla dána reorganizací směn LWRT, kdy došlo k přechodu z nepřetržitého provozu na dvousměnný provoz, což se projevilo v častějších nábězích tepelných procesů.

Jako součást Hanwha Group, jedné z nejvýznamnějších průmyslových skupin v Jižní Koreji působící v oblastech letectví, mechatroniky, energetiky a dalších technologických odvětvích, vnímáme naši odpovědnost v širším globálním kontextu a aktivně přispíváme k udržitelnému rozvoji a technologickému pokroku.

Děkujeme Vám za Vaši důvěru, podporu a spolupráci. Vážíme si společného úsilí směřujícího k odpovědnému podnikání a těšíme se na další kroky vedoucí k udržitelnější budoucnosti.

S úctou, Myeong Wan Kim ,

CEO Hanwha Advanced Materials Europe



### 3 O společnosti

---

#### 3.1 Základní údaje

<b>Jméno společnosti</b>	Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o.
<b>Zapsaná</b>	C 32401 vedená u Krajského soudu v Ostravě
<b>IČ</b>	281 98 638
<b>DIČ</b>	CZ 281 98 638
<b>Adresa</b>	Příborská 280, Chlebovice, 739 42 Frýdek-Místek
<b>Tel.</b>	-----
<b>E-mail</b>	info@hanwhacz.cz
<b>Typ právního subjektu</b>	Společnost s ručením omezeným
<b>Statutární orgán</b>	Myeong Wan Kim
<b>Počet zaměstnanců</b>	257

#### 3.2 Vedení společnosti

<b>Jméno</b>	<b>Pozice</b>
<b>Myeongwan Kim</b>	Jednatel společnosti
<b>Tomáš Rek</b>	Plant manažer

#### 3.3 Předmět činnosti

Výroba pryžových a plastových výrobků



## 4 Popis společnosti

---

### 4.1 Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o.

Naše česká pobočka, situovaná na adrese Příborská 280, Chlebovice, Frýdek-Místek, představuje klíčový prvek naší globální výrobní sítě. Od svého zahájení výroby v roce 2009 se tato pobočka specializuje na inovativní a technicky náročnou výrobu.

Zde se zaměřujeme především na výrobu technických dílů z vysoko-pevnostních kompozitních materiálů GMT (Glass Mat Thermoplastic) a LWRT materiálů (Low Weight Reinforced Thermoplastic), které jsou klíčové pro automobilový průmysl.

V našem moderním výrobním závodě provozujeme 11 specializovaných výrobních linek, které nám umožňují vyhovět rostoucím požadavkům trhu a přizpůsobit se neustále měnícím trendům v oblasti automobilového průmyslu. Provoz v našem závodě je organizován ve třísměnném režimu, což nám umožňuje efektivně a flexibilně reagovat na potřeby našich zákazníků.

Pobočka v Chlebovicích zaměstnává přibližně 257 zaměstnanců, z čehož asi 50 lidí pracuje v kancelářských pozicích, zatímco zbývajících 207 zaměstnanců se věnuje přímo výrobním činnostem. Tento tým hraje zásadní roli nejen ve výrobě, ale i v inovacích a rozvoji nových technologií, což nás řadí mezi přední hráče v našem odvětví.

Představujeme dynamickou společnost, která aktivně reaguje na budoucí tržní změny, a díky našemu zaměření na inovace a kvalitu jsme se stali důležitým hráčem na mezinárodním poli automobilového průmyslu.



#### 4.1.1 Korporátní filozofie

##### **Udržitelnost a společenská odpovědnost**

Hanwha Advanced Materials Europe chápe, že rozhodnutí přijatá dnes ovlivňují svět zítřka. Proto přijímá plnou odpovědnost za své činy a rozhodnutí, s cílem minimalizovat negativní dopady na společnost a životní prostředí a maximalizovat pozitivní přínosy. Při rozhodování zohledňuje nejen ekonomické faktory, ale i sociální a environmentální dopady, snaží se vyvážit zájmy zákazníků a dosáhnout dlouhodobé udržitelnosti.

##### **Inovace a kvalita**

Společnost se specializuje na výrobu technických dílů z vysoko-pevnostních kompozitních materiálů, jako jsou GMT (Glass Mat Thermoplastic) a LWRT (Low Weight Reinforced Thermoplastic), které jsou klíčové pro automobilový průmysl. Díky modernímu výrobnímu závodu a jedenácti specializovaným výrobním linkám je schopna vyhovět rostoucím požadavkům trhu a přizpůsobit se neustále měnícím trendům v oblasti automobilového průmyslu.

##### **Globální působnost a spolupráce**

Hanwha Advanced Materials Europe je součástí globální výrobní sítě s pobočkami v USA, Mexiku, Evropě a Číně. Tato globální přítomnost umožňuje společnosti aktivně reagovat na potřeby zákazníků a tržní změny, což ji řadí mezi přední hráče v odvětví.

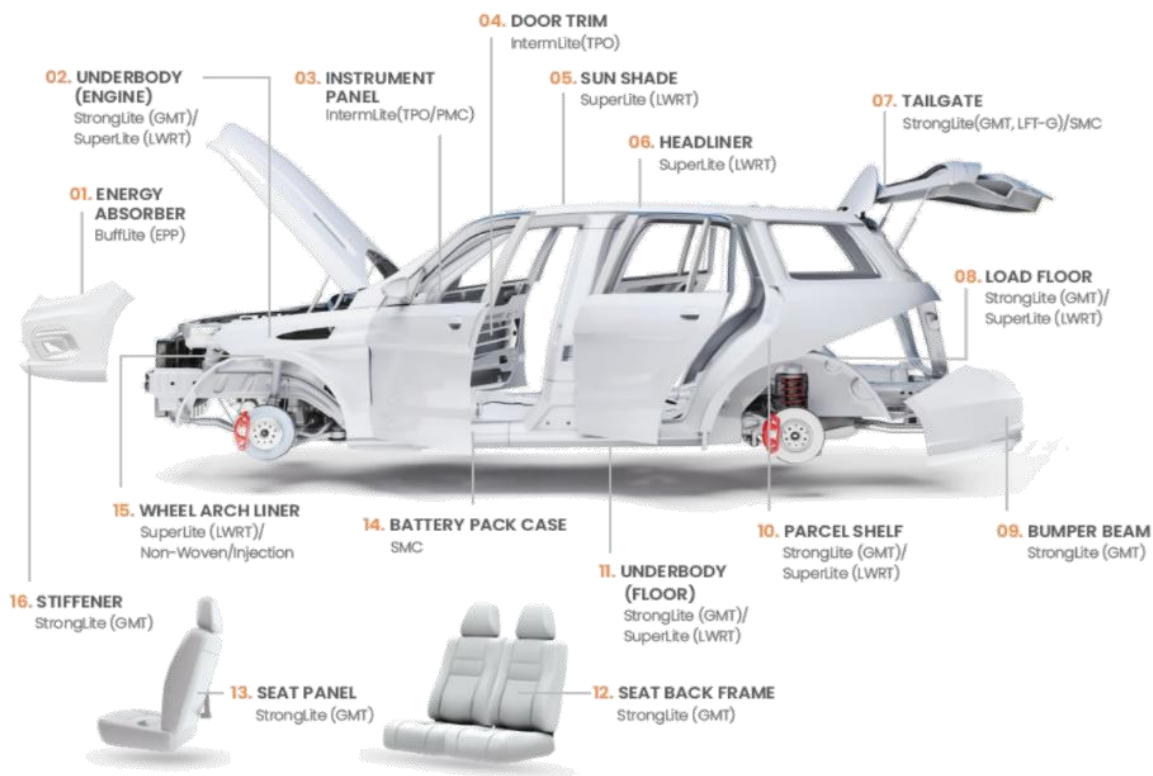
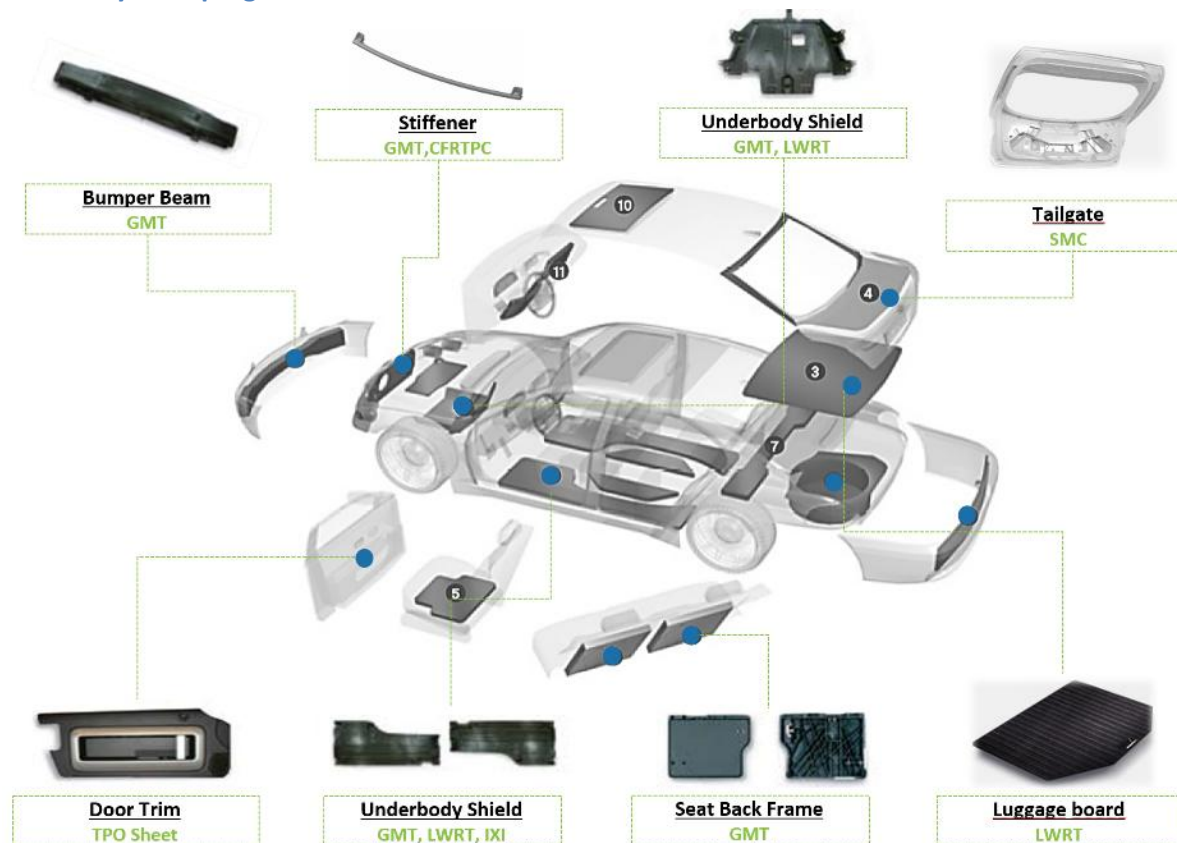
##### **Ochrana práv zaměstnanců a podpora jejich rozvoje**

Společnost dodržuje všechny pracovněprávní předpisy a respektuje práva svých zaměstnanců a řídí se etickým kodexem společnosti. Poskytuje bezpečné a zdravé pracovní prostředí, podporuje rozmanitost a inkluzi, a vytváří kulturu otevřenosti, respektu a rovných příležitostí pro všechny. Zaměstnancům nabízí podporu a zdroje pro jejich fyzické a duševní zdraví a zapojuje je do rozhodovacích procesů a tvorby nových nápadů a iniciativ.

Tato korporátní filozofie umožňuje společnosti Hanwha Advanced Materials Europe být dynamickou a inovativní firmou, která aktivně přispívá k udržitelnému rozvoji a vytváření lepší budoucnosti pro všechny.



### 4.1.2 Výrobní program





## Popis materiálů:

- **GMT (Glass Mat Thermoplastic):** Kompozitní materiál kombinující polypropylen a skleněná vlákna, poskytuje pevnost a odolnost při nízké hmotnosti.
- **LWRT (Low Weight Reinforced Thermoplastic):** Lehký materiál s vysokou pevností a zvukově izolačními vlastnostmi.
- **CFRTPC (Continuous Fiber Reinforced Thermoplastic Composite):** Moderní materiál s kontinuálním vyztužením pro ještě vyšší pevnost.

## Bumper Beam (výztuha nárazníku)

- Materiál: GMT (Glass Mat Thermoplastic)
- Použití: Zajišťuje strukturální pevnost a absorpci nárazu v automobilových náraznících.

## Stiffener (výztuha)

- Materiály: GMT, CFRTPC (Continuous Fiber Reinforced Thermoplastic Composite)
- Použití: Zajišťují dodatečnou pevnost a tuhost v konstrukci vozidel.

## Underbody Shield (kryt podvozku)

- Materiály: GMT, LWRT (Low Weight Reinforced Thermoplastic)
- Použití: Ochrana podvozku před poškozením a zlepšení aerodynamiky.

## Tailgate (zadní výklopné dveře)

- Materiál: SMC (Sheet Molding Compound)
- Použití: Lehké a pevné dveře pro zadní části vozidel.

## Door Trim (vnitřní obložení dveří)

- Materiál: TPO Sheet (Thermoplastic Polyolefin)
- Použití: Estetické a funkční obložení interiéru dveří.

## Seat Back Frame (rám opěradla sedadel)

- Materiál: GMT
- Použití: Konstrukční rám s vysokou pevností a nízkou hmotností.

## Luggage Board (podlaha zavazadlového prostoru)



- Materiál: LWRT
- Použití: Lehké a pevné desky pro podporu nákladu v zavazadlovém prostoru.

#### 4.1.3 Automobily s našimi komponenty



- Mercedes-Benz GLC, E-Class



- Audi TT , A3 , A6, A7, Q2, Q3



- Volkswagen Tiguan / Touran / Sharan



- Porsche Macan, 911



- S-class



- Lamborghini Urus



- Karma K1



- Bentley SUV (Bentayga)



Tucson



Sportage



i30



Ceed



Kona

Hyundai Motor Manufacturing Czech (Czech Plant)



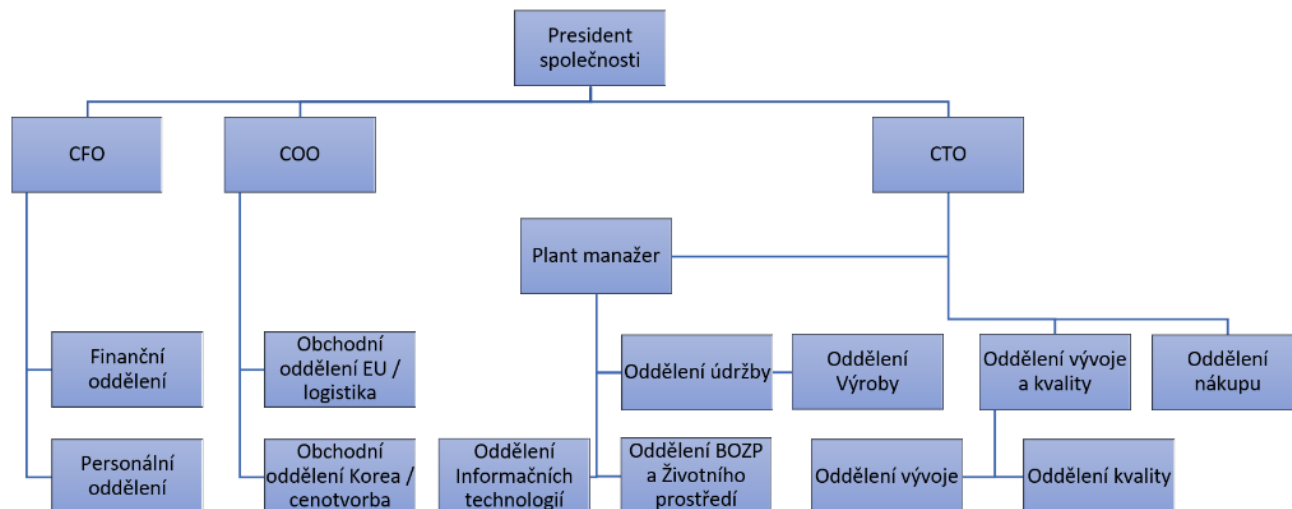
Venga

Kia Motors Slovakia (Slovakia Plant)



#### 4.1.4 Systém řízení, certifikace

### Organizační struktura společnosti



### 4.2 Certifikace

V roce 2015 proběhly úspěšné certifikace firmy pro systémy ISO 9001, ISO 16949, ISO 14001, ISO18001 a v následujících letech úspěšně proběhly re-certifikace i dozorové audity.

V roce 2025 proběhla úspěšně certifikace na systém IATF 16949.2016. Všechny následné dozorové a re-certifikační audity proběhly v pořádku.



### 4.2.1 Certifikáty

**Bureau Veritas Certification**

**Certificate**  
Awarded to  
**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.**

Příbramská 280, Frydek Místek - Chlebovice, 739 42, Czech Republic

BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o. certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standard indicated below.

Standard:  
**ČSN EN ISO 9001:2016**  
Scope of supply

**MANUFACTURING OF MOULDED PLASTIC PARTS FROM GMT AND LWRT**

Original Approval Date:	18-08-2021
Certification / Recertification Cycle Start Date:	18-08-2024
Certification / Recertification Cycle End Date:	17-08-2027
Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate is valid until:	17-08-2027

To check this certificate validity please call: +420 210 009 215

For further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.

Version: 1 Issue Date: 18-08-2024  
Certificate Number: CZ012348

MANAGING OFFICE: BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o., Obchodní 1, 140 00 Praha 4, Česká Republika  
BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o., Obchodní 1, 140 00 Praha 4, Česká Republika

**Bureau Veritas Certification**

**Certificate of Approval**  
AWARDED TO  
**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.**

Příbramská 280, Frydek Místek - Chlebovice, 739 42, Czech Republic  
IATF USI: PP2MM2

Bureau Veritas Certification certifies that the Quality Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of

**IATF 16949 - FIRST EDITION**  
and the applicable customer specific requirements

**SCOPE**  
Design and manufacturing  
PERMITTED EXCLUSIONS)  
None  
PRODUCT(S) DELIVERED  
Moulded plastic parts from GMT and LWRT

Date Of Certification: 22-05-2024  
Date Of Expiration: 21-05-2027  
IATF Certificate N°: 0518550  
Bureau Veritas Certification Certificate No: CZ012338 - IATF Revision: 1

For Bureau Veritas Certification Printing: Tour ALTO, 4 place des saisons, 92430 COURBEVOIE - France  
(The official document is in English. Any translations of this document shall be used for reference only.)

**Bureau Veritas Certification**

**Certifikát**  
udělený organizaci  
**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.**

Příbramská 280 - 739 42 - Frydek-Místek - Česká republika

BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o. tímto ověřuje, že systém managementu vyše uvedené organizace byl posouzen a shledán ve shodě s požadavky následujícího systému normy:

Norma  
**ČSN EN ISO 14001:2016**  
Oblast certifikace

**VÝROBA LISOVANÝCH DÍLŮ Z GMT (TERMOPLASTU S VYZTUŽENÝMI SKELNÝMI VLÁKNY) A LWRT DÍLŮ.**

Datum počátečního schválení:	13-11-2015
Datum skončení platnosti předchozího cyklu:	NA
Počáteční datum certifikačního / recertifikačního cyklu:	14-01-2026
Koncové datum certifikačního / recertifikačního cyklu:	13-01-2029
Tento certifikát platí, za předpokladu uspokojivého udržování funkčnosti systému managementu, do:	13-01-2029

Pro ověření platnosti certifikátu volejte: +420 731 611 232  
Další vysvětlění můžete se rozsahem tohoto certifikátu a aplikovatelností požadavků systému řízení získat na zvlášť konzultaci s organizací.

Version: 1 Datum vydání: 13-01-2026  
Číslo certifikátu: CZ013527

MANAGING OFFICE: BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o., Obchodní 1, 140 00 Praha 4, Česká Republika  
BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o., Obchodní 1, 140 00 Praha 4, Česká Republika

**Bureau Veritas Certification**

**Certificate**  
Awarded to  
**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.**

Příbramská 280, 739 42 Chlebovice, Czech Republic

BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o. certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standard indicated below.

Standard:  
**ČSN EN ISO 14001:2016**  
Scope of supply

**MOULDING OF PARTS FROM GMT (GLASSFIBER MAT REINFORCED THERMOPLASTIC) AND PART FROM LWRT.**

Original Approval Date:	13-11-2015
Certification / Recertification Cycle Start Date:	13-11-2024
Certification / Recertification Cycle End Date:	12-11-2027
Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate is valid until:	12-11-2027

To check this certificate validity please call: +420 210 086 215

For further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.

Version: 1 Issue Date: 13-11-2024  
Certificate Number: CZ011179

MANAGING OFFICE: BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o., Obchodní 1, 140 00 Praha 4, Česká Republika  
BUREAU VERITAS CERTIFICATION CE, s.r.o., Obchodní 1, 140 00 Praha 4, Česká Republika

## 5 Technologie

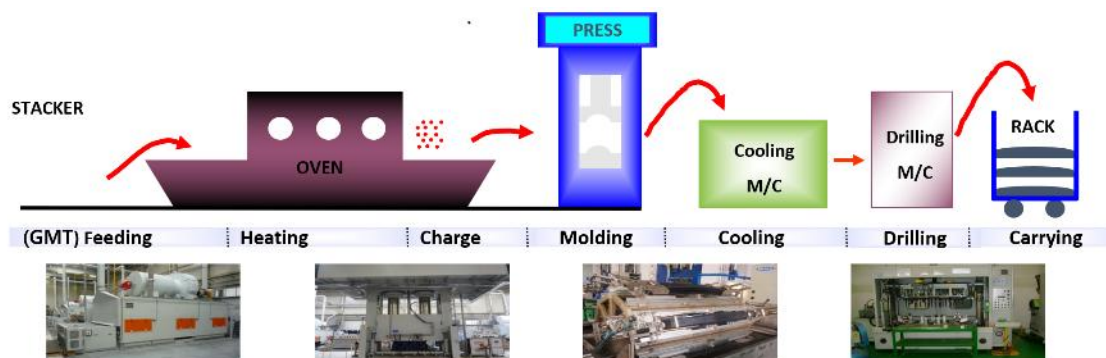
### StrongLite (GMT – Glass Mat Thermoplastic)

StrongLite je kompozitní materiál ve formě desek, tvořený polypropylenovou maticí vyztuženou skleněnými vlákny. Tento materiál nabízí pevnost srovnatelnou s ocelí při současném snížení hmotnosti o 20–25 %. Díky své vysoké pevnosti a odolnosti proti nárazu je ideální pro výrobu složitých konstrukčních prvků, jako jsou spodní kryty podvozku, nárazníky či rámy sedadel.

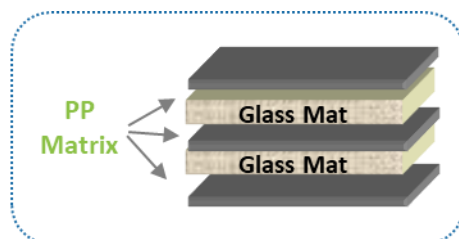
### SuperLite (LWRT – Low Weight Reinforced Thermoplastic)

SuperLite je lehký kompozitní materiál s vynikajícím poměrem pevnosti k hmotnosti a výbornými zvukově absorpčními vlastnostmi. Je snadno tvarovatelný, což umožňuje jeho široké využití v různých aplikacích, například pro stropnice, interiérové prvky v oblasti zavazadlového prostoru či ochranné prvky podvozku. Díky své nízké hmotnosti a aerodynamickým vlastnostem přispívá ke zvýšení účinnosti paliva.

#### 5.1 GMT



**Technologie GMT (Glass Mat Thermoplastic)** je proces výroby kompozitních materiálů, při kterém se skleněné rohože impregnované termoplastickou maticí zahřívají a následně tvarují v uzavřené formě pomocí lisu. Tento postup umožňuje efektivní výrobu lehkých a pevných dílů s vysokou odolností vůči nárazu, což je ideální pro automobilový průmysl.



### Výhody technologie GMT:

- **Vysoká pevnost a nízká hmotnost:** Díky kombinaci skleněných vláken a termoplastické matrice poskytují GMT kompozity vysokou pevnost při relativně nízké hmotnosti, což je klíčové pro aplikace v automobilovém průmyslu.
- **Odolnost vůči nárazu:** GMT materiály vykazují vynikající schopnost absorbovat energii při nárazu, což zvyšuje bezpečnost vozidel.
- **Rychlost výroby:** Proces lisování umožňuje rychlou výrobu dílů, což je výhodné pro sériovou výrobu.
- **Recyklovatelnost:** Termoplastická matrice umožňuje recyklaci materiálu, což přispívá k ekologické udržitelnosti.

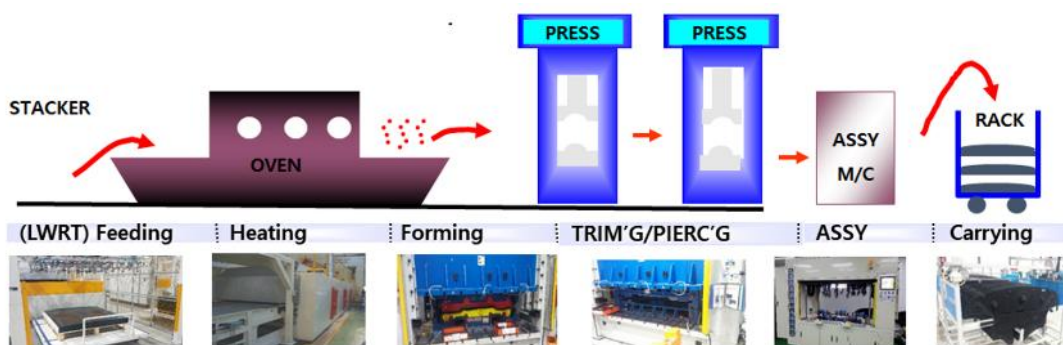
### Aplikace GMT materiálů:

GMT materiály nacházejí široké uplatnění v automobilovém průmyslu, například při výrobě:

- **Nosníků nárazníků:** Poskytují potřebnou pevnost a schopnost absorbovat energii při kolizi.
- **Krytů podvozku:** Chrání spodní část vozidla před poškozením a zlepšují aerodynamiku.
- **Rámů sedadel:** Nabízejí lehkou a pevnou konstrukci pro sedadla vozidel.

Díky svým výhodám a flexibilitě je technologie GMT klíčovým procesem při výrobě moderních automobilových dílů, které splňují náročné požadavky na výkon, bezpečnost a udržitelnost.

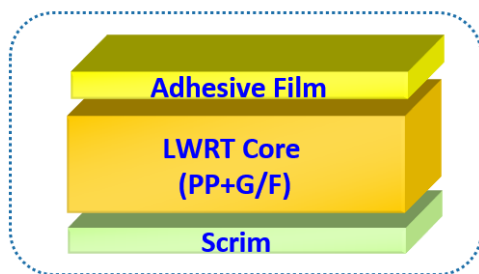
## 5.2 LWRT



**Technologie LWRT (Low Weight Reinforced Thermoplastic)** představuje pokročilý kompozitní materiál, který kombinuje termoplastickou matrici, obvykle polypropylen (PP), s dlouhými sekanými skleněnými vlákny. Tato kombinace poskytuje materiálu vynikající poměr pevnosti k hmotnosti



a výborné zvukově absorpční vlastnosti, což je ideální pro automobilový průmysl, zejména pro výrobu komponentů snižujících hluk.



Skladba LWRT

### Výhody LWRT:

- **Lehkost:** Díky nízké hustotě materiálu přispívá LWRT ke snižování celkové hmotnosti vozidel, což vede ke zvýšení palivové účinnosti a snížení emisí.
- **Vysoká pevnost a tuhost:** Kombinace termoplastické matrice a skleněných vláken poskytuje materiálu vysokou pevnost a tuhost, což je klíčové pro strukturální komponenty.
- **Výborné zvukově absorpční vlastnosti:** Porézní struktura LWRT umožňuje efektivní pohlcování zvuku, což zlepšuje akustický komfort v interiéru vozidla.
- **Flexibilita designu:** Materiál lze snadno tvarovat do složitých tvarů, což umožňuje jeho široké využití v různých aplikacích.
- **Recyklovatelnost:** Termoplastická povaha materiálu umožňuje jeho recyklaci, což přispívá k ekologické udržitelnosti.

### Aplikace LWRT v automobilovém průmyslu:

- **Podlahy zavazadlového prostoru:** Lehké a pevné desky poskytují podporu nákladu a zlepšují akustické vlastnosti.
- **Kryty podvozku:** Chrání spodní část vozidla před poškozením a zlepšují aerodynamiku.
- **Stropnice:** Poskytují estetický vzhled interiéru a zlepšují zvukovou izolaci.
- **Obložení dveří:** Zajišťují estetiku a funkčnost interiéru vozidla.

Díky svým jedinečným vlastnostem a flexibilitě je technologie LWRT klíčovým prvkem při výrobě moderních automobilových dílů, které splňují náročné požadavky na výkon, bezpečnost a udržitelnost.



## 6 Integrovaná Politika Společnosti

---

### **POLITIKA KVALITY**

#### **Náš Systém kvality**

**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.** zavádí a vyvíjí svůj systém kvality tak, aby prokázala svou schopnost důsledně vyrábět výrobky, které splňují požadavky zákazníka a zákonné požadavky a zároveň měla spokojeného zákazníka díky efektivně zavedenému systému kvality, včetně neustálého zlepšování a prevenci vzniku vad.

#### **Naše Politika kvality**

**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.** se zavazuje zavádět, udržovat a rozvíjet systém kvality, který generuje výrobky splňující zákaznická a zákonná očekávání, podporuje úspěšný růst společnosti a je řízen kulturou neustálého zlepšování.

#### **Náš tým**

Zaměstnanci **Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.** se zavazují vyrábět výrobky, které splňují zákaznická a zákonná očekávání. To znamená, že každý výrobek musí, předtím než opustí brány závodu, splňovat nejvyšší požadavky na kvalitu.

Zaměstnanci se zavazují dodržovat pravidla **Hanwha Advanced Materials Europe – Etický kodex a sociální odpovědnost**.

### **ENVIRONMENTÁLNÍ POLITIKA SPOLEČNOSTI**

---

Ochrana a tvorba životního prostředí, vytváření bezpečných a zdravých pracovních podmínek pro své zaměstnance a externí zainteresované strany a jejich trvalé zlepšování, včetně prevence znečišťování, patří trvale k nejvyšším prioritám společnosti. Pro jejich splnění přijímá vedení společnosti tyto environmentální zásady:



## 6.1 Politika biodiverzity, využívání půdy a odlesňování

Na základě pravidelného hodnocení úrovně znečišťování životního prostředí stanovovat vhodná opatření k trvalému snižování zátěže životního prostředí a zachování biodiverzity. Společnost se zavazuje chránit biologickou rozmanitost a minimalizovat vliv své činnosti na ekosystémy.

- Nevyužíváme materiály, jejichž těžba nebo výroba vede k nelegálnímu odlesňování nebo ničení ekosystémů.
- Spolupracujeme s dodavateli, kteří prokazatelně uplatňují zásady udržitelného hospodaření s půdou.
- Při rozvoji areálů a investic dbáme na minimalizaci dopadu na okolní prostředí a flóru/faunu.

## 6.2 Politika kvality půdy

Společnost předchází znečištění půdy a podzemních vod:

- Zajišťujeme bezpečné skladování chemických látek a provozních kapalin
- Uplatňujeme preventivní opatření pro případ úniku
- Pravidelně monitorujeme stav půdy v areálu a provádíme ekologické audity
- V případě havárie bezodkladně přijímáme nápravná opatření v souladu s platnou legislativou.

## 6.3 Politika udržitelného nakládání se zdroji

Společnost Hanwha Advanced Materials Europe se zavazuje k odpovědnému a efektivnímu využívání přírodních zdrojů. Naším cílem je minimalizovat spotřebu surovin, vody a energie prostřednictvím:

- používání moderních, energeticky účinných technologií
- sledování a optimalizace spotřeby vstupních materiálů
- zavádění zásad cirkulární ekonomiky
- preferování dodavatelů, kteří uplatňují principy udržitelného hospodaření.
- Stálým a důsledným rozbořením spotřeby energií a materiálů zajistit minimalizaci čerpání přírodních zdrojů. Přijmou opatření k využívání obnovitelných zdrojů energie.
- Hledat úspory ve spotřebě vody, a provádět likvidaci odpadních vod v souladu s místními předpisy. Provádět pravidelná měření kvality vody v retenční nádrži.

Všichni zaměstnanci jsou vedeni k odpovědnému využívání zdrojů při každodenní práci.

## 6.4 Politika snižování odpadů

Společnost uplatňuje zásadu „**Prevence před likvidací**“.

Zavazujeme se:

- minimalizovat vznik odpadů optimalizací výrobních procesů,
- odděleně třídit odpady a přednostně je využívat k recyklaci,
- spolupracovat s certifikovanými partnery pro ekologickou likvidaci odpadů,
- pravidelně hodnotit a snižovat množství odpadu na jednotku produkce.



## 6.5 Politika opětovného využití a recyklace

Naše společnost podporuje recyklaci a znovupoužití materiálů v rámci interních procesů i v dodavatelském řetězci.

- Upřednostňujeme recyklované a recyklovatelné materiály při nákupu a vývoji produktů.
- Recyklační principy uplatňujeme i u obalových materiálů.
- Usilujeme o uzavřený materiálový cyklus s partnery a zákazníky.
- Při výběru dodavatelů materiálů, zboží a služeb hodnotíme jejich způsobilost s ohledem na ochranu životního prostředí a s důrazem na používání recyklovatelných materiálů.

## 6.6 Politika dobrých životních podmínek zvířat

Hanwha Advanced Materials Europe se distancuje od jakékoli formy krutosti vůči zvířatům.

- Požadujeme po dodavatelích dodržování mezinárodních standardů ochrany zvířat, zejména při testování, přepravě a zpracování surovin.
- Preferujeme alternativní materiály s nižším dopadem na živočišné zdroje.

## 6.7 Politika emisí hluku

Hanwha Advanced Materials Europe usiluje o minimalizaci hluku a vibrací vznikajících provozem.

- Pravidelně měříme a hodnotíme hladinu hluku v souladu s hygienickými limity
- Uplatňujeme opatření pro tlumení hluku (izolace, údržba zařízení, plánování provozu)
- Při návrhu nových investic zohledňujeme akustický dopad na okolí a zaměstnance -zavádět technologie a zařízení, které svým provozem nepůsobí hluk ve svém okolí a při změně pracovního prostředí provést měření hluku na pracovišti a analýzu jeho dopadu na pracoviště a okolí.

## 6.8 Politika snižování znečišťujících látek a emisí CO<sub>2</sub> do ovzduší

Hanwha Advanced Materials Europe usiluje o minimalizaci emisí znečišťujících látek a CO<sub>2</sub> do ovzduší vznikajících provozem.

- Pravidelně měříme a vyhodnocujeme emise v souladu s platnou legislativou a stanovenými emisními limity
- Uplatňujeme opatření ke snižování emisí (filtrace, optimalizace procesů, údržba zařízení, používání vhodných technologií)
- Minimalizujeme emise těkavých organických látek (VOC), prachových částic a skleníkových plynů
- Při návrhu nových investic a změn procesů zohledňujeme dopad na kvalitu ovzduší a zdraví zaměstnanců i okolí



- Zavádíme technologie a zařízení, které minimalizují emise do ovzduší a odpovídají principům nejlepších dostupných technik (BAT)
- Při změně výrobního procesu nebo pracovního prostředí provádíme posouzení dopadu na emise do ovzduší a v případě potřeby realizujeme měření
- Zajišťujeme pravidelnou údržbu a kontrolu zařízení s vlivem na emise
- Sledujeme a vyhodnocujeme environmentální cíle v oblasti ochrany ovzduší a přijímáme nápravná opatření
- Eliminovat množství emisí vhodnými materiály, postupy, technickými zařízeními, promyšlenou logistikou a přijímat nová opatření ke snížení zátěže životního prostředí emisemi.
- Dodržovat platnou chemickou legislativu, předpisy a požadavky zákazníků týkající se zákazu nebo omezení obsahu určitých chemických látek ve výrobcích a ve výrobě.
- Snižovat uhlíkovou stopu firmy a produktů dle nastavené firemní strategie.

## 6.9 Politika odpovědného získávání surovin a konfliktních minerálů

Společnost **Hanwha Advanced Materials Europe** se zavazuje k udržitelnému, transparentnímu a etickému přístupu při získávání surovin používaných v našich výrobcích. V souladu s naší environmentální politikou a principy společenské odpovědnosti se zavazujeme k odpovědnému získávání surovin s důrazem na lidská práva, ochranu životního prostředí a transparentní dodavatelský řetězec.

- **Zákaz využívání konfliktních minerálů** : Společnost aktivně usiluje o to, aby veškeré minerály, které nakupujeme nebo které jsou součástí námi vyráběných komponent (zejména cín, tantal, wolfram a zlato – tzv. 3TG), nepocházely z oblastí konfliktu nebo z dolů, které financují ozbrojené skupiny nebo přispívají k porušování lidských práv.
- **Soulad s legislativou**: Dodržujeme veškeré relevantní právní předpisy a nařízení týkající se konfliktních minerálů, zejména nařízení EU 2017/821 o povinnostech dodavatelů konfliktních minerálů ( Stanovuje povinnosti pro dovozce cínu, tantalu, wolframu a zlata (tzv. 3TG) z konfliktních nebo vysoce rizikových oblastí. *(Povinnosti: Zajištění tzv. **due diligence** (náležitá péče) v dodavatelském řetězci, vedení evidence, auditů a poskytování zpráv, transparentní sledovatelnost původu surovin )* a veškeré další platné evropské či mezinárodní normy v této oblasti
- **Odpovědnost v dodavatelském řetězci**: Společnost vyžaduje od svých dodavatelů, aby zavedli a udržovali systémy sledovatelnosti původu surovin, zejména konfliktních minerálů, poskytovali informace o dodavatelském řetězci na základě šablon RMI (Responsible Minerals Initiative) a spolupracovali při auditech a hodnocení rizik původu surovin.
- **Due diligence a transparentnost** :V rámci náležité péče identifikujeme a vyhodnocujeme rizika v našem dodavatelském řetězci, v případě potřeby přijímáme



opatření ke zmírnění nebo eliminaci rizik. Usilujeme o úplnou transparentnost ohledně původu 3TG minerálů v našich produktech.

- **Závazek k neustálému zlepšování:** Společnost pravidelně přehodnocuje své interní procesy a systémy správy surovin s cílem zajistit, že odpovídají nejnovějším standardům a očekáváním zainteresovaných stran. Zaměstnanci jsou pravidelně školeni v oblasti etického získávání surovin.

- **Dodavatelé :** Tato politika je rozšíření etického kodexu pro dodavatele, která je závazná pro všechny naše dodavatele a zahrnuje oblast zodpovědného nakládání se surovinami v našem hodnotovém řetězci. Očekáváme, že naši dodavatelé:

- 1) Zajistí, aby naše požadavky na suroviny byly sděleny všem subdodavatelům související s naší výrobou
  - 2) Poskytnou všechny požadované informace týkající se konkrétních surovin. Při použití materiálů obsahujících cín, tantal, wolfram a zlato (3TG) dodavatel garantuje, že tyto suroviny pocházejí výhradně z rafinerií a hutí, které jsou v souladu s procesem odpovědného získávání nerostů (RMAP) podle Responsible Materials Initiative (RMI) v průběhu celého procesu od začátku až do konce. Dodavatel musí předložit hlášení o konfliktních materiálech jako důkaz shody.
  - 3) Budou dodržovat veškeré požadavky na certifikaci
  - 4) Budou s námi spolupracovat na strategiích zmírňování dopadů využívání přírodních zdrojů v souladu s těmito zásadami.
- **Závěr :** Ve společnosti Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o. si uvědomujeme, že odpovědné zásobování a využívání přírodních zdrojů je klíčové pro dlouhodobou udržitelnost a úspěch našeho projektu. Dodržováním principů v této politice přispíváme k pozitivnímu vlivu na společnost, životní prostředí a komunity ve kterých působíme. Politika odpovědného získávání nerostných surovin a konfliktních minerálů je nedílnou součástí širší Environmentální a CSR strategie společnosti Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o. a vztahuje se na všechny naše provozy, zaměstnance a dodavatele. Je pravidelně aktualizována s ohledem na legislativní a tržní vývoj.

#### Dále se management zavazuje

- Důslednou prevencí předcházet haváriím a situacím, jejichž důsledky by mohly mít negativní dopad na životní prostředí a zdraví zaměstnanců.
- Při všech činnostech souvisejících s realizací produktů poskytovaných společností dodržovat platné legislativní předpisy v oblasti životního prostředí a plnit závazné požadavky zainteresovaných stran v rámci kontextu organizace společnosti.
- Legislativní předpisy týkající se ochrany životního prostředí rozpracovat do interní dokumentace s určením odpovědnosti jednotlivých zaměstnanců a dbát na jejich důsledné dodržování.
- Periodicky vzdělávat a školit všechny zaměstnance v oblasti požadavků na ochranu životního prostředí.
- Management se zavazuje v rámci dodržení požadavku normy ISO 14001:2015 na všech úrovních vedení dodržovat všechny legislativní a jiné požadavky relevantní pro společnost



**Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o** pro oblast evropské legislativy, mezinárodního práva a českého práva v oblasti podnikové ekologie a ochrany životního prostředí.

- Management přezkoumal systémové prvky ISO 9001:2015 a IATF 16949:2016 a dospělo k závěru, že požadavky jsou splněny.
- Management se zavazuje veškeré procesy a činnosti neustále řídit a zlepšovat ve prospěch okolního životního prostředí.
- Management se zavazuje trvale vyhledávat rizika a příležitosti v rámci kontextu organizace společnosti a jejího systému řízení environmentu a na daná rizika přijímat nápravná opatření vedoucí ke zlepšení systému řízení environmentu.
- Management se zavazuje vést všechny své externí dodavatele služeb a produktů ke zlepšování environmentálního chování v rámci svého řízení systému environmentu. Zavazuje se vymáhat od svých smluvních partnerů, zavádění udržitelných postupů spočívajících v zachování zdrojů a energií se zaměřením na snižování emisí skleníkových plynů, nakládání s odpady, ochranu vodních zdrojů, lesů a nakládání s chemickými látkami v životním cyklu výrobků.
- Management se zavazuje vést všechny své externí dodavatele služeb a produktů ke zlepšování etického chování v rámci etického kodexu pro dodavatele

## 6.10 POLITIKA BOZP SPOLEČNOSTI

---

Zajišťování a zlepšování péče o bezpečnost a ochranu zdraví zaměstnanců při práci (BOZP) a prevenci v požární ochraně (PO) pokládáme za jeden ze strategických pilířů nezbytných pro zvyšování konkurenceschopnosti a zabezpečování dlouhodobě udržitelného rozvoje naší společnosti.

Péče o bezpečnost a ochranu zdraví při práci zaměstnanců naší společnosti je vnímána jako rovnocenná a neoddělitelná součást všech podnikatelských aktivit.

Vedení naší společnosti se v souladu se shora vyjádřeným přesvědčením a se strategickými záměry a cíli společnosti rozhodlo v zájmu trvalého zajišťování a zlepšování úrovně řízení BOZP a PO vyhlásit tuto politiku, vyjádřenou následujícími principy:

- Dodržování a prosazování veškerých relevantních povinností vyplývajících z platných zákonů, nařízení, vyhlášek a jiných požadavků souvisejících s bezpečností a ochranou zdraví při práci a požární ochraně
- Vnímání hodnot ochrany zdraví, bezpečnosti a požární ochrany v jedné rovině s dalšími základními podnikatelsko-obchodními hodnotami.
- Spolupracování a otevřené komunikování s orgány státní správy, zaměstnanci, smluvními partnery, veřejností, vzdělávacími a jinými institucemi ve vztahu k problematice bezpečnosti, ochrany zdraví při práci a požární ochrany.
- Vytváření podmínek pro bezpečné a zdravé neohrožující pracovní prostředí umožňující trvalé zvyšování úrovně kultury práce a celkové kvality života zaměstnanců.
- Zajistit dostatečný sortiment a množství pracovních prostředků a ochranných pomůcek, za podmínky jejich šetrného používání v provozu a při manipulaci s chemickými látkami.



- Systematické vyhledávání a identifikování bezpečnostních, zdravotních a požárních rizik s okamžitým přijímáním technických, organizačních opatření k jejich prevenci za účelem jejich odstranění nebo eliminace a přehodnocení přidělení OOPP
- Předcházení haváriím, nehodám a situacím, jejichž důsledky by mohly mít negativní vliv na zdraví zaměstnanců prostřednictvím důsledné prevence a v případě jejich vzniku zajišťování adekvátních nápravných kroků.
- Přijímání opatření pro zdolávání případných mimořádných událostí a jiných vážných nebezpečí.
- Trvalé zlepšování realizovaných činností, výrobních procesů a pracovních podmínek našich zaměstnanců tak, aby byl minimalizován jejich možný negativní dopad na bezpečnost, ochranu zdraví při práci a ergonomii
- Používání bezpečných pracovních postupů a technických zařízení a strojů s vysokou mírou ochrany zaměstnanců, majetku společnosti a jiných zainteresovaných subjektů.
- Vedení všech zaměstnanců k posilování odpovědnosti za vlastní bezpečnost, ochranu zdraví jiných osob a prevenci v požární ochraně, pracovních úrazů a jiných mimořádných událostí v rámci svého každodenního chování. Zvyšování povědomí spoluodpovědnosti zaměstnanců je založeno na otevřené komunikaci v nediskriminujícím prostředí s jasně vymezenými pravidly a na rozvoji jejich kvalifikace a odborné způsobilosti.
- Využívání a zdokonalování systému vzdělávání zaměstnanců ke zvyšování jejich odborných znalostí a zkušeností v oblasti bezpečnosti, ochrany zdraví při práci a požární ochrany.
- Vyžadování respektování zásad bezpečnosti, ochrany zdraví a požární ochrany při práci u svých smluvních partnerů a preferování těch z nich, kteří uplatňují totožné principy.

#### Vedení naší společnosti se tímto zavazuje k:

- Dodržení požadavku normy ISO 45001:2018 na všech úrovních vedení dodržovat všechny legislativní a jiné požadavky relevantní pro společnost **Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o** pro oblast evropské legislativy, mezinárodního práva a českého práva v oblasti bezpečnosti, ochrany zdraví při práci a požární ochrany
- Zajišťování odpovídajících finančních, materiálových, lidských a jiných zdrojů nezbytných pro efektivní fungování nastaveného systému řízení BOZP a PO k vytváření podmínek umožňujících prosazování a naplňování vyhlášené politiky bezpečnosti, ochrany zdraví při práci a požární ochrany.
- Pravidelnému přezkoumání vhodnosti a přiměřenosti této politiky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a v případě potřeby k vydávání aktualizovaných znění.

#### Vedení společnosti od všech svých zaměstnanců očekává:

- Důslednou pracovní kázeň, sebekontrolu a přesné dodržování veškerých pokynů souvisejících s problematikou BOZP a PO.
- Aktivní přispívání, v rámci svých kompetencí a odpovědností, k trvalému naplňování zde uváděných zásad a spolupodílení se na dosahování vytyčených cílů vyhlášené politiky BOZP a PO
- Plnou podporu při zabezpečování veškerých zde popsaných principů BOZP, přičemž svoje zaměstnance zavazuje k nepřetržitému respektování zásady, že bezpečnost, ochrana zdraví při práci a požární ochrana je nedílnou součástí pracovních povinností a patří k nejdůležitějším základním úkolům každého zaměstnance naší společnosti.



## Závěrečné ustanovení

Tato rozšířená politika je závazná pro všechny zaměstnance společnosti a její dodavatele. Je pravidelně přezkoumávána vedením společnosti, zveřejňována a aktualizována v souladu s požadavky legislativy a zákazníků

## 7 Systém Environmentálního managementu

---

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen plant manažerovi. Představitel vedení je na pozici HSE specialista.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna oddělením HSE. Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle.

Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, IMS). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti.

Ve společnosti je vytvořena a pravidelně aktualizována mapa procesů. Součástí každého procesu je karta procesu, která má identifikovány zdroje, vstupy a výstupy, popis aktivit a na základě toho jsou přijímány a vyhodnocovány klíčové indikátory a z nich vyplývající rizika, popřípadě příležitosti.

Karty procesu jsou aktualizovány na roční bázi pod správou oddělení HSE.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů.

Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají všech zásadních otázek z oblasti ekologie.

### 7.1 Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je prvek činnosti, výrobku nebo služby organizace, který má nebo může mít vliv na životní prostředí. Je to základní pojem používaný v environmentálním managementu, například podle normy ISO 14001, která se zaměřuje na systém řízení environmentálních dopadů.



### Typy environmentálních aspektů:

**Přímé aspekty** jsou přímo spojené s činnostmi organizace a mají přímý vliv na životní prostředí.

Příklady: Spotřeba energie, emise do ovzduší, vznik odpadů, odběr vody nebo znečištění vod.

**Nepřímé aspekty** vznikají vlivem aktivit organizace, ale nejsou pod její přímou kontrolou.

Příklady: Dopad dodavatelského řetězce (např. výroba surovin) používání výrobků zákazníky (např. emise CO<sub>2</sub> z automobilu) doprava a logistika spojená s provozem.

### Environmentální aspekt vs. Dopad

**Aspekt:** Co organizace dělá, co může ovlivnit životní prostředí (např. spalování paliv) **Dopad:** Jaký je výsledek dané činnosti na životní prostředí (např. emise CO<sub>2</sub> do ovzduší).

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>300	velmi vysoké	okamžitá nápravná opatření	1	Vysoká
200-300	vysoké	co nejrychlejší nápravná opatření	2	
100-200	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
40-100	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<40	nízké	možno akceptovat	5	

Společnost Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o. identifikovala aspekty přímo či nepřímo související s činnostmi firmy v rámci zavádění EMS podle EN ISO 14001:2016. Je prováděna pravidelná revize aktualizace aspektů. Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika. V tabulce aspektů jsou aspekty identifikovány podle procesů. Ke každému procesu je stanoven jeden nebo více environmentálních aspektů s environmentálním dopadem. Výsledná významnost je dána číselnou hodnotou, kterou tvoří součin dílčích hodnocení na základě pravděpodobnosti, četnosti a dopadu daného aspektu, jako riziko pro životní prostředí.

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé procesy. Poslední aktualizace Environmentálních aspektů proběhla v květnu 2025.

V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 186 environmentálních aspektů.

Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké, ani střední významnosti. Všechny aspekty jsou tedy zařazeny do skupiny „Nevýznamné“ a jsou jim přiřazeny priority.



## 8 Environmentální cíle

Cíle jsou stanovovány na kalendářní rok a jsou schváleny Top managementem.

### 8.1 Cíle pro rok 2025

Cíl číslo	Cíl	Dopad	Aktivita	Zodpovědnost	Stav plnění
1	Bezpečnostní den pro zaměstnance	Zvýšení povědomí o bezpečné práci a bezpečném chování,	Meeting se zaměstnanci s vyhodnocení bezpečnosti na pracovišti za uplynulé období	Plant manažer	Splněno
2	Vymezení rizikových oblastí s nutností omezení rychlosti VZV a nastavení software VZV	Zvýšení bezpečnosti zaměstnanců	Softwarové nastavení VZV a instalace elektronických zón v areálu firmy	Maintenance manager	Splněno
3	Požární cvičení	Zvýšení bezpečnosti zaměstnanců	Vyhlášení požárního poplachu a evakuace	HSE specialista	Splněno
4	Chemické cvičení	Zvýšení bezpečnosti zaměstnanců a ochrana životního prostředí	Vyhlášení chemické havárie – likvidace havárie a záznamy	HSE specialista	Splněno
5	Instalace úsporného kompresoru	Snížení energetické náročnosti výroby	Nákup nového efektivnějšího kompresoru	Maintenance	Splněno
6	Provést měření uhlíkové stopy	Zjištění skutečné uhlíkové stopy společnosti ve scope 1, 2 a 3	Zajištění výběrového řízení společnosti, která provede výpočet uhlíkové stopy	Plant manažer	Splněno
7	Vydání směrnice „energetický management ve společnosti“	Snížení energetické náročnosti společnosti	Nastavení pravidel využívání energií, nastavení velkých spotřebičů atd.	Plant manager	Splněno
8	Školení pro zaměstnance – environmentální školení, udržitelnost	Snížení energetické náročnosti společnosti, udržitelnost	Zvýšení povědomí o životním prostředí a udržitelnosti	Plant manager	Splněno
9	Pokračování v instalaci měření spotřeb elektrické energie na osvětlení	Snížení energetické náročnosti společnosti	On-line měření spotřeb	Maintenance	Splněno
10	Vypracování CSR dotazníku na dodavatele a zahájení hodnocení dodavatelů z hlediska udržitelnosti	Udržitelnost	Rozeslání CSR dotazníků na všechny dodavatele a jejich následné vyhodnocení	Nákup	Splněno



### 8.1.1 Vyhodnocení cílů

- 1) Bezpečnostní den pro zaměstnance proběhl ve dnech 11.7.2025 a 11.12.2025, kde byli zaměstnanci seznámeni s výsledky aktivit v oblasti BOZP, pracovními úrazy a opatřeními k jejich omezení.
- 2) Byla upravena maximální rychlost všech elektrických VZV na 7 km/hod
- 3) Požární cvičení s vyhodnocením proběhlo 19.9.2025, kde byly splněny všechny stanovené cíle. Evakuace areálu proběhla během 6 minut
- 4) Chemické cvičení proběhlo dne 2.4.2025 – simulace prasklé hydraulické hadice vrtacího zařízení – vše proběhlo dle plánu a cíl cvičení byl splněn.
- 5) Instalace úsporného kompresoru proběhla dne 19.6.2025 a jeho zprovozněním vznikla v roce 2025 úspora cca 100 000 Kč ve spotřebě elektrické energie a v servisních zásazích.
- 6) Byl vypracován a rozeslán CSR dotazník pro naše dodavatele, začali jsme vytvářet na dodavatele soustavný tlak na ESG
- 7) Byla vypracována směrnice S -908 – Hospodaření s energiemi, která byla vydána 25.1.2025 a která stanovuje pravidla, zásady a postupy zaměřené na úsporu energií v rámci společnosti HAEU s cílem snížit spotřebu energií, minimalizovat negativní dopady na životní prostředí a optimalizovat náklady spojené s energetickou náročností.
- 8) Bylo provedeno environmentální školení všech zaměstnanců ve dnech 24.4.2025, 30.4.2025 a 8.7.2025
- 9) Během roku 2025 bylo nainstalováno on-line měření spotřeb elektrické energie na všech světelných okruzích ve firmě, on-line měření spotřeby traf a jednotlivých hal.
- 10) Byl vypracována a rozeslán CSR dotazník na naše dodavatele. Odpovědi na dotazník byly zkolektovány a vyhodnoceny, dodavatelům byla odeslána zpětná vazba



## 8.2 Cíle pro rok 2026

Cíl číslo	Cíl	Dopad	Aktivita	Zodpovědnost	Stav plnění
1	Bezpečnostní den pro zaměstnance	Zvýšení povědomí o bezpečné práci a bezpečném chování,	Meeting se zaměstnanci s vyhodnocení bezpečnosti na pracovišti za uplynulé období	Plant manažer	
2	Renovace přečerpávací jímky odpadních vod	Zvýšení bezpečnosti odvodu splaškových vod z areálu	Výměna čerpadel a zpětných klap na potrubí včetně dalších armatur	Údržba	
3	Požární cvičení	Zvýšení bezpečnosti zaměstnanců	Vyhlášení požárního poplachu a evakuace	HSE specialista	
4	Chemické cvičení	Zvýšení bezpečnosti zaměstnanců a ochrana životního prostředí	Vyhlášení chemické havárie – likvidace havárie a záznamy	HSE specialista	
5	Aktualizovat výkresy splaškové a dešťové kanalizace v areálu závodu v Kuníně	Aktualizace havarijního plánu kanalizace	Spolupráce se stavebním úřadem, kompletace historických výkresů kanalizace z archivu	Údržba	
6	Provést měření uhlíkové stopy	Zjištění skutečné uhlíkové stopy společnosti ve scope 1, 2 a 3	Zajištění výběrového řízení společnosti, která provede výpočet uhlíkové stopy	Plant manažer	
8	Školení pro zaměstnance – environmentální školení, udržitelnost	Snížení energetické náročnosti společnosti, udržitelnost	Zvýšení povědomí o životním prostředí a udržitelnosti	Plant manager	
9	Pokračování v instalaci měření spotřeb zemního plynu	Snížení energetické náročnosti společnosti	On-line měření spotřeb	údržba	
12	Získání stavebního povolení na instalaci solární elektrárny na střechách výrobních hal	Obnovitelný zdroj energie – snížení spotřeby energie z fosilních zdrojů	Vyřízení projektové dokumentace ke stavebnímu povolení a získání povolení	Plant manager	



## 9 Právní a jiné požadavky

---

### 9.1 Právní a jiné požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší) firma Hanwha Advanced Materials Europe pro rok 2024 obdržela schválení nového provozního řádu pro stacionární zdroje znečištění 101 - Tvarování plastů lisováním, 102 – Tvarování plastů lisováním a 103 – Hanwha Bead – výroba expandovaného polypropylénu, vydané krajským úřadem Moravskoslezského kraje. V roce 2025 byla definitivně ukončena výroba na zdroji 103 – Hanwha Bead. Výrobní technologie byla zrušena.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních a jiných požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují. Mezi jiné požadavky patří zejména monitorování ukazatelů ESG.

### 9.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky. Registr je pravidelně aktualizován. Za rok 2025 bylo v registru vyhodnoceno, že organizace je v souladu s právními a jinými požadavky

## 10 Vliv činnosti společnosti na životní prostředí

---

Aktivity společnosti Hanwha Advanced Materials Europe, stejně jako jiné průmyslové společnosti, ovlivňují životní prostředí. Její snahou je maximálně snižovat dopady své činnosti na životní prostředí a přijímat opatření k jejich omezení, či eliminaci.

V roce 2025 se podařilo zrealizovat tyto záměry:

- 1) Omezení spotřeby plynu na vyrobený kilogram z důvodu zrušení technologie HB o 50%
- 2) Monitorování spotřeby elektrické energie traf a veškerého osvětlení
- 3) Byla snížena produkce odpadů na vyrobený kilogram (včetně nebezpečných odpadů) o 45,4%, z toho snížení u nebezpečných odpadů o 29,1%
- 4) Bylo provedeno měření uhlíkové stopy



ci3.co.cz

2025

ROK VÝPOČTU



## UHLÍKOVÁ STOPA

Stanovená dle mezinárodního standardu

GHG Protocol

STANDARD

Market-based

METODA

### Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.

ORGANIZACE

28198638

IČO


### Výpočet uhlíkové stopy společnosti

prostřednictvím nástroje CarbonFix, ověřený společností CI3, s. r. o.

PRODUKT/OBLAST

VÝSLEDKY

	Market-based emise (t CO <sub>2</sub> e)	Location-based emise (t CO <sub>2</sub> e)	Podíl (%)
<b>SCOPE 1</b> Přímé emise skleníkových plynů	404,14	404,14	1,7 %
<b>SCOPE 2</b> Nepřímé emise skleníkových plynů z nakupovaných energií	3 389,38	2 648,43	13,9 %
<b>SCOPE 3</b> Další nepřímé emise skleníkových plynů	20 519,67	20 517,05	84,4 %



INDIKÁTORY

18,68 t CO <sub>2</sub> e	101,73 t CO <sub>2</sub> e	-	24 313,2 t CO <sub>2</sub> e
S1-S3 / MIL CZK	S1-S3 / FTE	S1-S3 / PRODUKT	CELKEM (S1-S3)
2,91 t CO <sub>2</sub> e	15,87 t CO <sub>2</sub> e	-	3 793,5 t CO <sub>2</sub> e
S1+S2 / MIL CZK	S1+S2 / FTE	S1+S2 / PRODUKT	CELKEM (S1+S2)

31. 3. 2026

DATUM

v Rudné

MÍSTO

PODPIS

CI3, s. r. o., Jeronýmova 337/6, 252 19 Rudná



## 10.1 Vodní hospodářství, ochrana vod

Důraz je kladen na maximální možné omezení spotřeby pitné vody a snížení množství odpadních vod, spojené s minimalizací dopadů na životní prostředí. Samozřejmostí je ochrana vod před znečištěním závadnými látkami.

Ve společnosti Hanwha Advanced Materials Europe s.r.o. je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem SMVAK. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie GMT a LWRT se voda nijak neupravuje. Je používána především jako chladicí medium.

Odpadní vody jsou z technologie GMT a LWRT odváděny přímo do vlastní kanalizace společnosti bez předčištění a pak na základě smlouvy s provozovatelem SMVAK přečerpávány do splaškové kanalizace. Vlastní čistírna odpadních vod, kterou společnost provozovala v souladu s povolením vydaném Magistrátem města Frýdku-Místku pro technologii HB byla zrušena společně s technologií.

Vlastní kanalizace je rozdělena na dešťovou kanalizaci a kanalizaci splaškovou. Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do retenční nádrže prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků. Z retenční nádrže je voda přepouštěna do toku místního potoka.

Ve společnosti je používáno mnoho látek, které mohou způsobit havárii při úniku do vody.

Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro separaci výrobků z forem a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován havarijný plán, který je pravidelně aktualizován a každý rok jsou realizována cvičení k likvidaci ekologické havárie

## 10.2 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje 2 zdroje znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného povolení, kde jsou pro jednotlivé zdroje nařízeny limity znečištění VOC, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou pravidelně měřeny v intervalech určených povolením provozování zdroje znečištění a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity stanovené povolením nejsou překračovány.

Spalovací zdroje jsou využívány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu páry, teplé užitkové vody, vytápění hal, vratové clony. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řady, které jsou schváleny příslušnými úřady.

Co nejnižší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

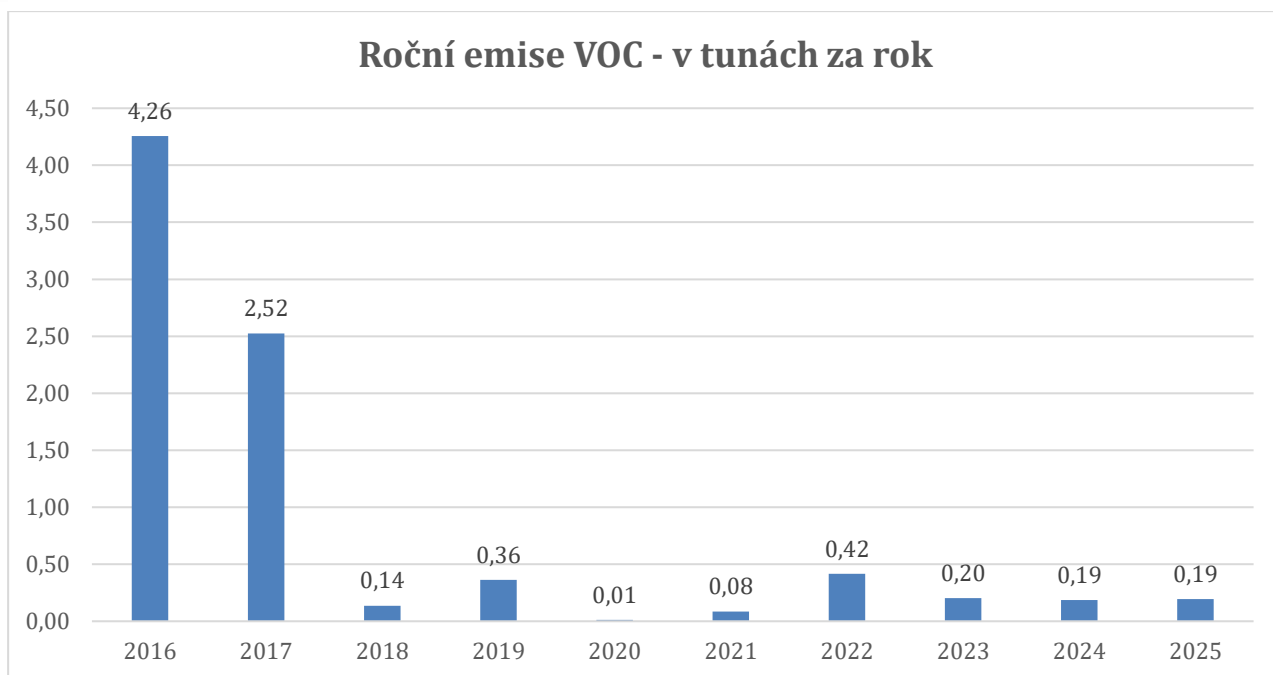
Na výstupech odtahů z technologie GMT a LWRT jsou instalovány vodní pračky spalin, které snižují podíl VOC (těkavých organických látek) emitovaných do ovzduší.



### Vodní pračka odtahu GMT technologie



Emise znečišťujících látek VOC za období 2019–2024 jsou uvedeny v následujícím grafu.



### 10.3 Odpadové hospodářství

Společnost Hanwha Advanced Materials Europe je prvotním původcem odpadů. Nakládání s odpady ve společnosti je plně v souladu s požadavky evropské a české legislativy. Aktivity firmy směřují ke snižování množství odpadu a hledání příležitostí k využití odpadu formou recyklace a omezení skládkování odpadu nebo jeho spalování v maximální možné míře.

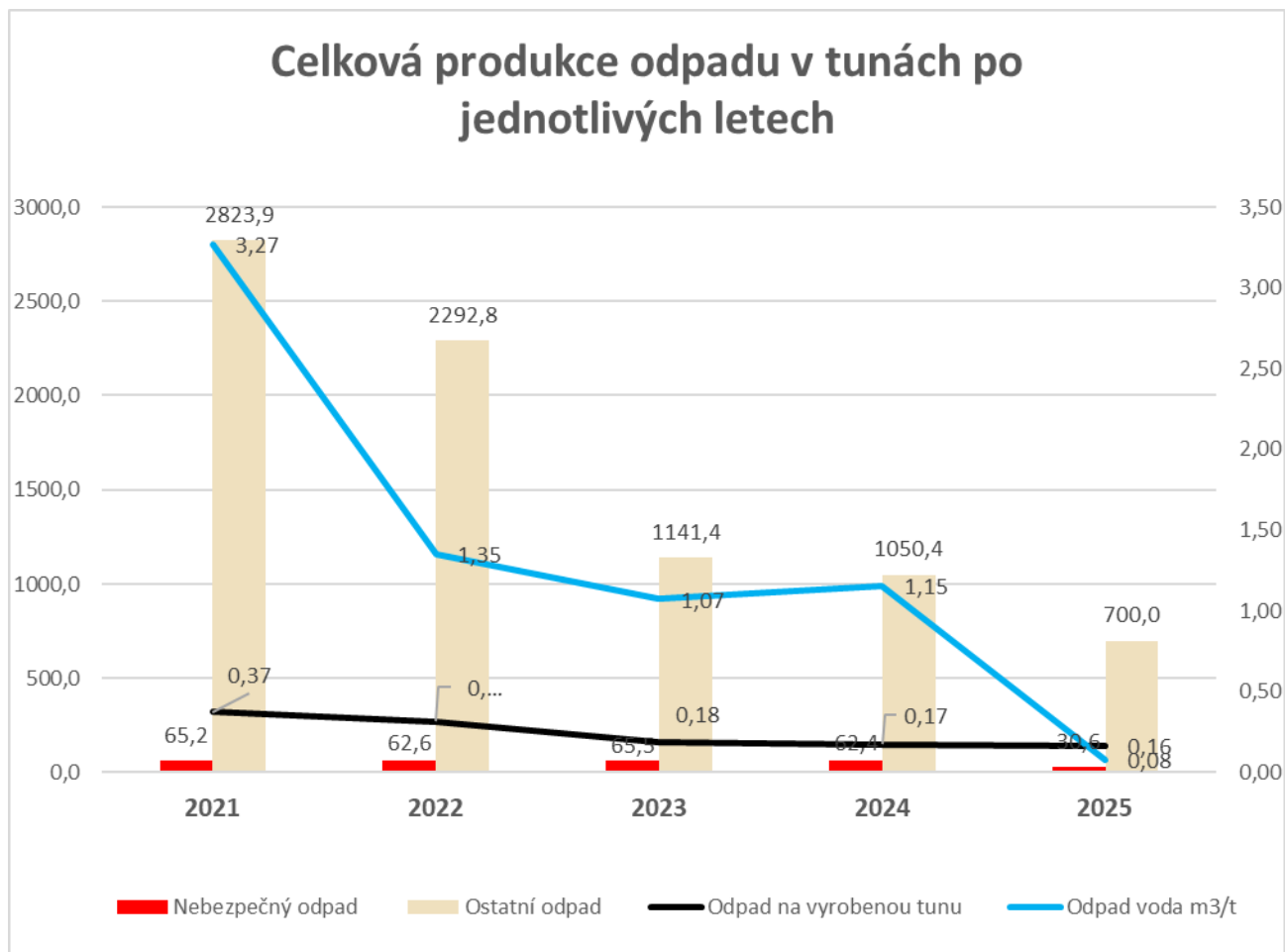
Všechny odpady jsou na místě vzniku pečlivě tříděny a jsou shromažďovány na shromaždišti odpadu v předepsaných označených nádobách a kontejnerech.

V Hanwha Advanced materials Europe je zaveden systém odpadového hospodářství, který je zajišťován vlastními zaměstnanci. Řídí se vnitřními směrnici S-901 Nakládání s odpady, S-902 Nakládání s chemickými látkami. Všichni zaměstnanci firmy jsou o nakládání s odpady pravidelně školeni a dotčení zaměstnanci jsou školeni rovněž z pravidel o přepravě nebezpečných chemických látek po silnici – vnitropodniková směrnice S-905 – Přeprava nebezpečných chemických látek dle ADR.

Výroční zpráva ADR za rok 2025 byla zpracována a je uložena u HSE specialisty.



## Historické hodnoty množství odpadu v grafu



Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů absorpční činidla a oleje. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad se řadí kovový odpad, polypropylen, odpadní papír a lepenka a dřevo.

#### 10.4 Spotřeby energií

Ve společnosti se zaměřujeme na spotřeby energií a odhalování plýtvání. Protože zpracovávání plastů je do značné míry závislé na tepelných procesech, které jsou významnými konzumenty energie ať už elektrické, či zemního plynu. Na pecích jsou nainstalovány nízko-emisní hořáky s modulovaným výkonem, které zajišťují vysokou efektivitu využití spalovaného zemního plynu. Plán výroby je uzpůsobován k eliminaci náběhů a výběhů technologií a zbytečnému plýtvání energií, ať už elektrickou, nebo energií ze zemního plynu. Spotřeba vody na technologiích je minimalizována opětovným využitím vody v chladicích okruzích, a instalací perlátorů (spořičů vody) do všech vodovodních baterií ve společnosti. Byla nově vydána směrnice „Hospodaření s energiemi“, kde byly stanoveny limity pro nastavení teplot vytápění a chlazení a nastavení průtoků vody společně s doporučeným tlakem v systému, s důrazem na úspory.



Tabulka: Spotřeby energií po letech

Year	Energy performance of goods in Hanwha production		
	Electricity kWh/kg	Gas kWh/kg	Water liter/kg
2016	7,00	17,41	34,78
2017	3,63	9,17	15,73
2018	3,63	8,61	16,86
2019	2,88	6,6	12,75
2020	1,76	2,9	5,79
2021	1,36	1,00	3,27
2022	1,20	0,93	2,65
2023	1,16	0,65	1,86
2024	1,14	0,75	2,12
2025	1,16	0,40	1,21

Mírné navýšení spotřeby elektrické energie je dáno častějšími náběhy tepelných procesů na technologii LWRT, kde byl z důvodu malého objemu zakázek omezen provoz na dvě směny od června 2025. U spotřeby vody a zemního plynu se podařilo razantní snížení spotřeb na vyrobený kilogram díky zrušení technologie výroby expandovaného polypropylénu

## 11 Klíčové indikátory

Jako referenční údaj pro klíčové indikátory byla stanovena jednotka „vyrobený kilogram“ jako referenční pro výpočty a měření dopadů na životní prostředí. Takto provedené výpočty nejvíce vypovídají o výrobních činnostech organizace.

### 11.1 Vstupy za rok 2025

#### 11.1.1 Energetická spotřeba - elektřina, zemní plyn a voda

Energie	Jednotka	Spotřeba 2021	Spotřeba 2022	Spotřeba 2023	Spotřeba 2024	Spotřeba 2025
<b>Elektřina</b>	MWh	10486,03	8892,13	7612,02	7304	5146
<b>Zemní plyn</b>	MWh	7739,28	6907,04	4272,32	5234	1791
<b>Voda</b>	m <sup>3</sup>	25266	19809	12129	13553	5362

Celková spotřeba elektrické energie z obnovitelných zdrojů je ve výši cca 6,5 %. Společnost nevlastní obnovitelný zdroj energie.



### 11.1.2 Klíčové materiály

Jako klíčové materiály byly zvoleny materiál GMT – polypropylenové desky, ze kterých se vyrábí nárazníky a LWRT – polypropylenové tabule ze kterých se vyrábějí kryty podvozku a motorů.

#### Hmotnostní průtok materiálů 2025

Surovina	Jednotka	Množství
GMT desky	tuna	3284
LWRT tabule	tuna	1625
Minipelety PP	tuna	2,2

### 11.1.3 Odpady

#### Celkové roční odpady 2025

Odpad	Jednotka	Množství
Nebezpečný odpad	tuna	30,6
Ostatní odpad		700





Tabulka – Odpady dle využití 2025

Typ likvidace odpadu	Množství (t)
Skládkování	67,498
Biodegradace	5,97
Spalovna	15,91
Recyklace	631,272
Jiné způsoby (degradace)	17,675

#### 11.1.4 Biologická rozmanitost

Provoz se nachází v průmyslové zóně Frýdek-Místek, v urbanizovaném území, ale v širším kontextu Moravskoslezského regionu s významnými přírodními prvky:

Beskydské podhůří (migrační koridory)

Říční systémy (Ostravice)

Fragmentované lesní a zemědělské biotopy

Provoz se nachází mimo chráněná území, avšak v regionu s vysokou ekologickou hodnotou reprezentovanou CHKO Beskydy (Natura 2000). V dosahu 25 km se nachází biotopy chráněných druhů včetně velkých šelem. Rizika jsou převážně nepřímá a souvisejí s fragmentací krajiny, emisemi a dopravou. V okruhu 25 km se nenachází žádné mokřady mezinárodního významu (Ramsar) Nejbližší je v Poodří 35 – 40km vzdáleno – s nízkým rizikem

##### 11.1.4.1 IUCN – Ohrožené druhy (odhad do 25 km)

Kategorie	Počet druhů (odhad regionální)	Příklady
Kriticky ohrožené (CR)	1–2	netopýři, mokřadní druhy
Ohrožené (EN)	3–6	Lynx lynx
Zranitelné (VU)	5–10	Ciconia nigra
Téměř ohrožené (NT)	10+	lesní ptáci

##### 11.1.4.2 Závislosti na přírodním kapitálu

Přírodní kapitál	Míra závislosti	Popis
Voda	Střední	chlazení, technologie
Energie (fosilní)	Vysoká	plast processing
Klima stabilita	Střední	provozní kontinuita
Ekosystémy (nepřímo)	Nízká	dodavatelský řetězec



## 11.2 Dopady na přírodní kapitál

Oblast dopadu	Míra dopadu	Popis
Emise CO <sub>2</sub>	Vysoká	energeticky náročná výroba
Mikroplasty	Střední	manipulace s granulátem
Voda	Nízká–střední	potenciální znečištění
Půda	Nízká	průmyslová zóna

### 11.2.1.1 LEAP tabulka (shrnutí)

Krok	Proces	Nástroj
Locate	Geografická analýza	IUCN, Ramsar, UNESCO
Evaluate	Závislosti a dopady	ENCORE
Assess	Rizika a příležitosti	WWF
Prepare	Opatření	ESG strategie

### 11.2.1.2 ZÁVĚR

Provoz Hanwha Advanced Materials Europe v Chlebovice **není přímo lokalizován v chráněném území (UNESCO/Ramsar)**, nachází se však v **regionu s výskytem ohrožených druhů (IUCN)**.

Jeho dopady na biodiverzitu jsou převážně **nepřímé (emise, mikroplasty, energie)**

*Klíčové ESG riziko: přechodové riziko spojené s plasty a regulací*

Klíčové ESG opatření: cirkularita + snížení emisí + prevence mikroplastů

### 11.2.2 Celková zastavěná plocha

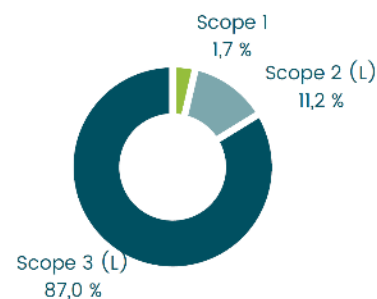
	jednotka	plocha
Celková plocha Hanwha	m <sup>2</sup>	58 614
Zastavěná plocha budov		23 713
Zastavěná plocha komunikace		22 616
Celkově zastavěná plocha		46 329
Celková přírodně orientovaná plocha v rámci lokality		12 285

### 11.2.3 Emise

#### Členění emisí dle Scopes

Scope	Location-based		Market-based	
Scope 1	404,1 t CO <sub>2</sub> e	1,7 %	404,1 t CO <sub>2</sub> e	1,7 %
Scope 2	2 648,4 t CO <sub>2</sub> e	11,2 %	3 389,4 t CO <sub>2</sub> e	13,9 %
Scope 3	20 517,0 t CO <sub>2</sub> e	87,0 %	20 519,7 t CO <sub>2</sub> e	84,4 %
Celkem	23 569,6 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %	24 313,2 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %
Scope 1+2	3 052,6 t CO <sub>2</sub> e	13,0 %	3 793,5 t CO <sub>2</sub> e	15,6 %
Scope 1-3	23 569,6 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %	24 313,2 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %

#### Location-based emise





Obrázek 1: Složení uhlíkové stopy společnosti Hanwha Advanced Materials Europe, s.r.o.

Scope 1	Scope 2	Scope 3
<ul style="list-style-type: none"><li>•Zemní plyn</li><li>•Pohonné hmoty (benzín, nafta)</li><li>•Chladiva</li><li>•Produkce odpadních vod</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•Elektrická energie</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•Nakupované suroviny a vybavení</li><li>•Investice</li><li>•Ztráty z energií a dopravy</li><li>•Služební cesty</li><li>•Cesty do zaměstnání</li><li>•Doprava surovin do firmy</li><li>•Doprava výrobků k zákazníkům</li><li>•Odpady</li></ul>

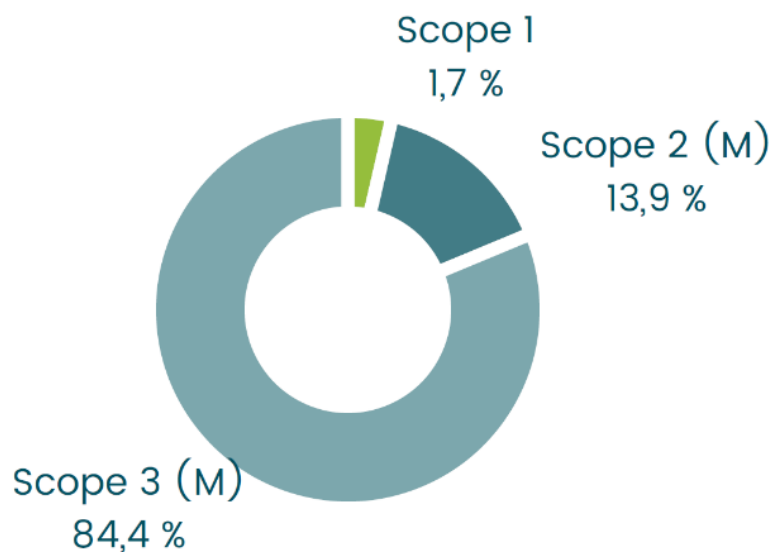
### 2.3 Skleníkové plyny

Do inventarizace **byly zahrnuty** emise následujících skleníkových plynů:

- CO<sub>2</sub> – oxid uhličitý
- N<sub>2</sub>O – oxid dusný
- CH<sub>4</sub> – metan
- HFC – částečně fluorované uhlovodíky

### Emise CO<sub>2</sub> 2024 za celou společnost

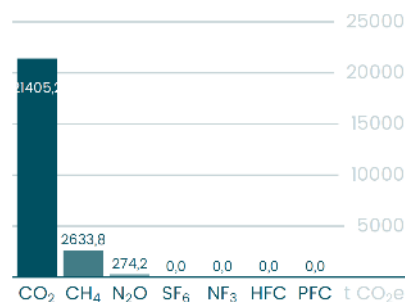
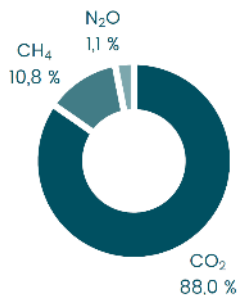
## Market-based emise



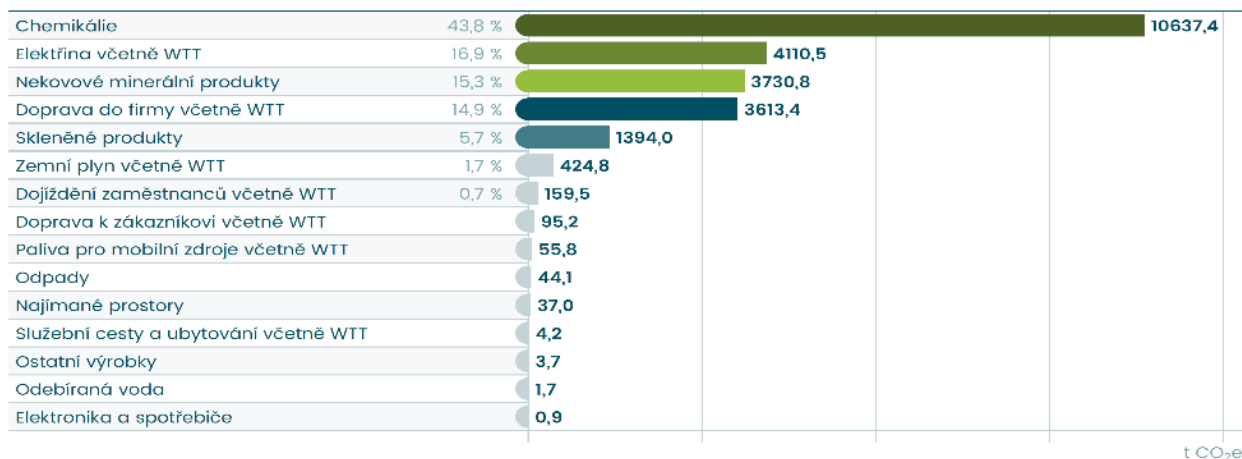


### Členění emisí dle plynů

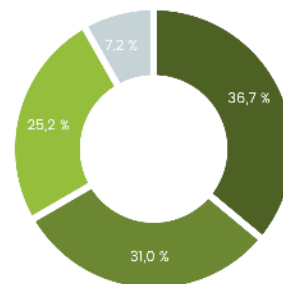
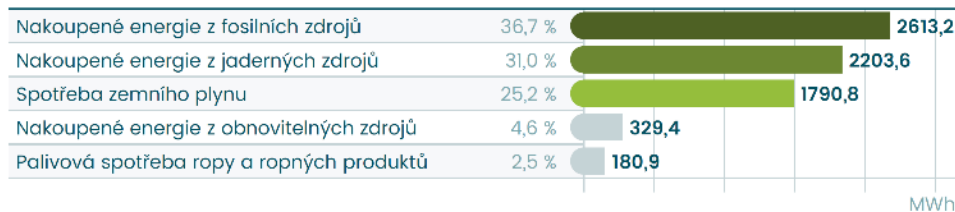
Plyn	t	t CO <sub>2</sub> e	Podíl
CO <sub>2</sub>	21 405,2	21 405,2	88,0 %
CH <sub>4</sub>	94,4	2 633,8	10,8 %
N <sub>2</sub> O	1,0	274,2	1,1 %
SF <sub>6</sub>	0,0	0,0	0,0 %
NF <sub>3</sub>	0,0	0,0	0,0 %
HFC	0,0	0,0	0,0 %
PFC	0,0	0,0	0,0 %



### Emise rozdělené dle funkčních jednotek



### Energetická spotřeba





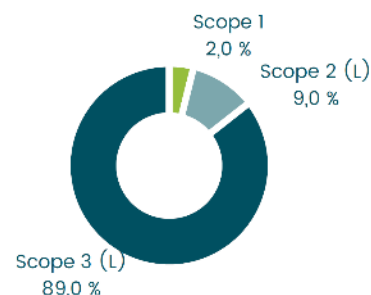
## Emise CO<sub>2</sub> 2025 za technologii GMT

Celková uhlíková stopa společnosti je 18 020,0 t CO<sub>2</sub>e  
(Scope 1, 2 a 3 dle metody Market-based).

### Členění emisí dle Scopes

Scope	Location-based		Market-based	
Scope 1	346,1 t CO <sub>2</sub> e	2,0 %	346,1 t CO <sub>2</sub> e	1,9 %
Scope 2	1 589,1 t CO <sub>2</sub> e	9,0 %	2 033,6 t CO <sub>2</sub> e	11,3 %
Scope 3	15 638,3 t CO <sub>2</sub> e	89,0 %	15 640,3 t CO <sub>2</sub> e	86,8 %
Celkem	17 573,4 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %	18 020,0 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %
Scope 1+2	1 935,1 t CO <sub>2</sub> e	11,0 %	2 379,7 t CO <sub>2</sub> e	13,2 %
Scope 1-3	17 573,4 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %	18 020,0 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %

### Location-based emise



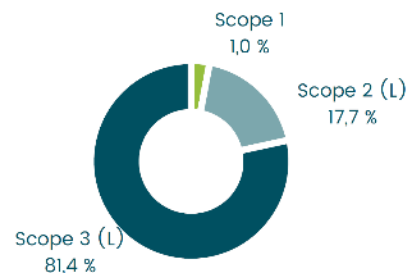
## Emise CO<sub>2</sub> 2025 za technologii LWRT

Celková uhlíková stopa společnosti je 6 293,2 t CO<sub>2</sub>e  
(Scope 1, 2 a 3 dle metody Market-based).

### Členění emisí dle Scopes

Scope	Location-based		Market-based	
Scope 1	58,1 t CO <sub>2</sub> e	1,0 %	58,1 t CO <sub>2</sub> e	0,9 %
Scope 2	1 059,4 t CO <sub>2</sub> e	17,7 %	1 355,8 t CO <sub>2</sub> e	21,5 %
Scope 3	4 878,7 t CO <sub>2</sub> e	81,4 %	4 879,3 t CO <sub>2</sub> e	77,5 %
Celkem	5 996,2 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %	6 293,2 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %
Scope 1+2	1 117,5 t CO <sub>2</sub> e	18,6 %	1 413,8 t CO <sub>2</sub> e	22,5 %
Scope 1-3	5 996,2 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %	6 293,2 t CO <sub>2</sub> e	100,0 %

### Location-based emise





### 11.3 Výstupy za rok 2025

Výrobek	Vyrobeno
GMT díly	1 024 646 ks
LWRT díly	1 327 505 ks
HB produkce	1 012,7 tun

### 11.4 Přehled klíčových indikátorů

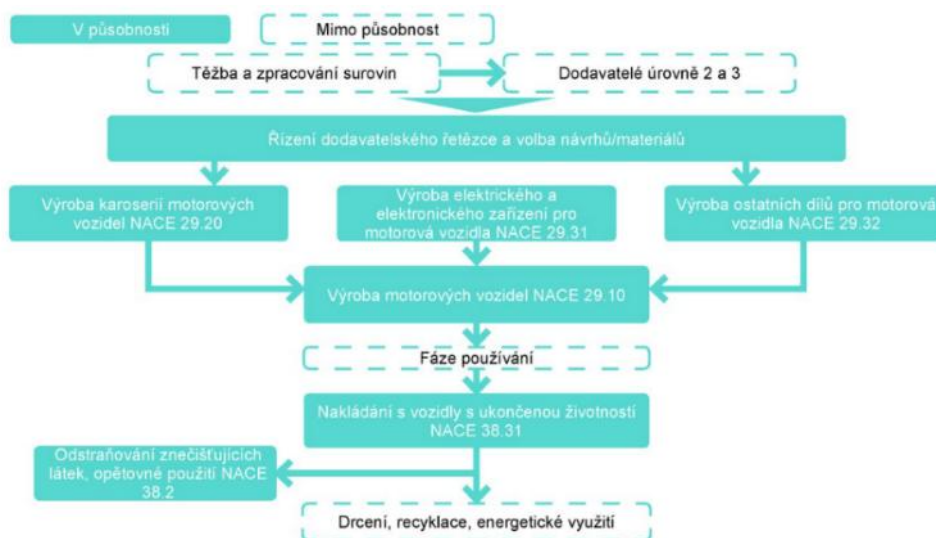
Indikátor - Spotřeba na vyrobený kilogram		2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	Rozdíl 2024 - 2025
Celková spotřeba elektrické energie	kW/kg	2,507	1,672	1,355	1,196	1,165	1,140	1,162	1,9%
Celková spotřeba zemního plynu	kW/kg	6,586	2,926	1,000	0,929	0,654	0,817	0,404	-50,5%
Celková spotřeba vody	litr/kg	12,7533	5,7943	3,2652	2,6636	1,8562	2,1156	1,2105	-42,8%
Celková produkce odpadů	kg/kg	0,643	0,424	0,373	0,317	0,332	0,302	0,165	-45,4%
Celková produkce nebezpečných odpadů	kg/kg	0,016	0,013	0,008	0,008	0,010	0,010	0,007	-29,1%
Celkové roční emise S1-S3 -CO <sub>2</sub> ekvivalent na kg	kg/kg	10,02	#HODNOTA!	#HODNOTA!	#HODNOTA!	4,62	5,39	5,49	1,8%
Celkové roční emise SO <sub>2</sub> na vyrobený kg	mg/kg	6,16	2,73	0,94	0,86	0,60	0,75	0,37	-50,6%

Za rok 2019,2023,2024 a 2025 byl proveden výpočet uhlíkové stopy společnosti. V roce 2020 byla ukončena výroba lisování expandovaného polypropylenu, což mělo pozitivní dopady do spotřeb energií, obzvláště zemního plynu a elektrické energie ale i vody. V roce 2025 jsme již provedli zpětně měření uhlíkové stopy za rok 2019 během následujících let doplníme i měření za roky 2020, 2021 a 2022. V roce 2025 byla ukončena výroba EPP granulátu.

### 11.5 Specifické indikátory

19.5.2019 vstoupilo v platnost ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS)

Naše společnost je tímto rozhodnutím zařazena do skupiny firem, kde se působnost tohoto rozhodnutí uplatňuje





### 11.5.1 Tabulka aplikovaných specifických indikátorů

Číslo	Doporučený indikátor	Stručný popis	Související klíčový indikátor EMAS (14)	Srovnávací kritérium	Související osvědčený postup pro environmentální řízení	Plnění	Odpovědný úsek	Stav
1	Výrobní areály s vyspělým systémem environmentálního řízení	Počet výrobních areálů s vyspělým systémem environmentálního řízení (např. registrovaných v systému EMAS nebo certifikovaných podle normy ISO 14001 a splňujících požadavky uvedené v osvědčeném postupu pro environmentální řízení) vydělený celkovým počtem výrobních areálů	Energetická účinnost	Pokročilý systém environmentálního řízení se uplatňuje globálně, ve všech výrobních areálech	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.1.1	100%	Plant	Soubor energetické bilance
			Materiálová účinnost			100%	Plant	Měříme již v analýzách
			Voda			100%	Plant	Měříme již v analýzách
			Odpady			100%	Plant	Měříme již v analýzách
2	Počet zařízení s podrobnými systémy monitorování způsobu hospodaření s energií	Počet zařízení s vhodnými systémy monitorování způsobu hospodaření s energií. To lze vyjádřit také jako podíl z celkového počtu výrobních zařízení společnosti	Energetická účinnost	Závod provádí regulační opatření v oblasti hospodaření s energií, např. vypínání některých oblastí závodu během neprůduktivních období v případě areálů s podrobným monitoringem	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.1	100%	Plant	Vytvoření předpisu hospodaření s energiemi, školení zaměstnanců
			Emise					
3	Celková spotřeba energie	Roční spotřeba energie (teplo, chlazení a elektrická energie) ve výrobním areálu vydělená zvolenou funkční jednotkou (funkční jednotkou mohou být například vyrobené automobily)	Energetická účinnost	—	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.2	100%	Plant	Měříme již v analýzách/Stavající energetická bilance
4	Podíl výrobních areálů, u kterých se posuzuje potenciál a možnosti využití energie z obnovitelných zdrojů	Počet výrobních areálů, u kterých se posuzuje potenciál a možnosti využití energie z obnovitelných zdrojů, vydělený celkovým počtem výrobních areálů	Emise	U všech výrobních areálů se posuzuje potenciál a možnosti využití energie z obnovitelných zdrojů	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.3	30%	Plant	Instalace FVE
5	Podíl spotřeby energie daného výrobního areálu pokrytý dodávkami energie z obnovitelných zdrojů	Množství spotřebované energie z obnovitelných zdrojů (zahrnuje energii vyrobenou na místě i nakupovanou energii) vydělené celkovou energetickou spotřebou daného výrobního areálu	Emise	Spotřeba energie se vykazuje a uvádí se přitom podíl energie z fosilních paliv a energie z jiných zdrojů než fosilních paliv	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.3	7%	Plant	připraveno stavební povolení a výstavbu solární elektrárny
6	Spotřeba energie na osvětlení	Roční spotřeba energie na osvětlení měřená na úrovni jednotlivých výrobních zařízení	Energetická účinnost	—	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.4	100%	Maintenance	splněno
7	Zavedení správně rozmístěných, energeticky účinných svítidel	Ve výrobním zařízení jsou zavedeny energeticky účinné osvětlovací systémy se zlepšeným rozmístěním Správa osvětlení se provádí na „zónovém“ základě, tzn. že se osvětlení zapíná a vypíná podle příslušných požadavků a v závislosti na přítomnosti pracovníků v každé oblasti výrobního zařízení	Energetická účinnost	Ve všech výrobních areálech jsou zavedena energeticky nejúčinnější osvětlovací řešení vhodná pro	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.4	100%, průběžně aktualizováno rozmístění	Maintenance	Splněno
8	Zavedení zónových strategií pro osvětlení	—	Emise	Systémy rozdělení do zón jsou zavedeny ve všech výrobních areálech podle úrovní uvedených v osvědčeném postupu	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.4	100%	Maintenance	splněno
9	Spotřeba elektřiny systémem stlačeného vzduchu na jednotku objemu v místě konečného použití	Spotřeba elektřiny na standardní krychlový metr stlačeného vzduchu dodaného v místě konečného použití při uvedené hodnotě tlaku	Energetická účinnost	Spotřeba energie systémem stlačeného vzduchu je nižší než 0,11 kWh/m <sup>3</sup> stlačeného vzduchu u systému pracujícího při tlaku přibližně 6,5 baru	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.5	100%	Maintenance	Měření výkonu kompresoru - výroba/kW
11	Produkce odpadů na funkční jednotku	Celkové množství vzniklého odpadu (tzn. nebezpečného i nikoli nebezpečného) vydělené počtem zvolených funkčních jednotek (např. vyrobených vozidel)	Odpady	—	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.2.7	100%	HSE	Měříme již v analýzách
12	Vypracování a zavedení celkové strategie nakládání s odpady, jejíž součástí jsou také monitorování a cíle pro zlepšení	Na úrovni výrobních areálů je přijata strategie nakládání s odpady, která zahrnuje také monitoring a cíle pro zlepšení	Odpady	Jsou zavedeny plány nakládání s odpady (ve všech areálech)	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.3.1	100%	HSE	Předpisy pro nakládání s odpady již máme
13	Odpad směřovaný do konkrétních proudů včetně recyklace, zpětného využití energie a skládování	Monitoruje se produkce odpadů a zaznamenávají se jednotlivá množství odeslaná k recyklaci, k energetickému využití a k uložení na skládce	Odpady	Ze všech výrobních i nevýrobních činností/areálů se na skládku vyváží nulové množství odpadu	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.3.1	91%	HSE	Dostáváme zpět informaci o počtu recyklovaných odpadů z naší firmy
14	Spotřeba vody na funkční jednotku	Celkové množství vody spotřebované v daném výrobním zařízení vydělené počtem zvolených funkčních jednotek (např. vyrobených vozidel)	Voda	Zavedení strategie hospodaření s vodou podle uznávaného nástroje, jako je příkaz generálního ředitele týkající se hospodaření s vodou, jehož součástí je hodnocení závažnosti rizika nedostatku vody	Osvědčené postupy pro environmentální řízení 3.4.1, 3.4.2, 3.4.3	100%	Plant	Měříme již v analýzách
15	Podíl operací ve stávajících areálech, které jsou dodatečně vybaveny zařízeními pro úsporu vody a v nichž se využívají procesy pro úsporu vody	Podíl operací ve stávajících areálech, které jsou dodatečně vybaveny zařízeními pro úsporu vody a v nichž se využívají procesy pro úsporu vody, z celkového počtu operací	Voda	Všechny nové výrobní areály jsou navrženy s hygienickými zařízeními snižujícími spotřebu vody a ve všech stávajících areálech se postupně dodatečně instaluje vybavení pro úsporu vody	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.4.2	100%	Maintenance	
20	Podíl (přímých) dodavatelů úrovně 1, kteří splňují požadované normy podle interních nebo externích auditů	Procentní podíl (přímých) dodavatelů úrovně 1 (podle počtu nebo hodnoty nakupovaných výrobků), kteří splňují požadované normy podle interních nebo externích auditů	Energetická účinnost	Všichni hlavní dodavatelé musí mít systém environmentálního řízení, aby mohli se společností uzavírat kupní smlouvy	Osvědčený postup pro environmentální řízení 3.6.1	56,00%	Purchase	kolik % přímých dodavatelů má ISO 14001



## 11.6 Společenská odpovědnost

---

Naše společnost dlouhodobě dbá na podporu komunity, vzdělávání, životního prostředí a pracovních podmínek zaměstnanců, a to zejména v regionálním kontextu. Prostřednictvím cílených darů, spolupráce s odbornými institucemi a podpory zaměstnanců přispíváme ke zlepšení kvality života v našem okolí a k udržitelnému rozvoji společnosti.

### 11.7 Podpora sportu

Dobrovolní hasiči z Hájova – Společnost v roce 2025 podpořila nákup hasičského vybavení, které slouží členům všech věkových kategorií dobrovolných hasičů z jednotky Hájov. Tato podpora přispěla k propagaci sportovních aktivit a komunitní soudržnosti.

### 11.8 Podpora zaměstnanců a pracovního prostředí

V roce 2025 jsme realizovali aktivity zaměřené na podporu zaměstnanců které zahrnovaly aktivní péči o kvalitu života, pozitivní vztahy, smysluplnou práci a osobní rozvoj. Pro zvýšení spokojenosti zaměstnanců a podporu regenerace během pracovního dne byla v areálu společnosti vybudována venkovní relaxační zóna. Společnost rovněž aktivně spolupracuje s odborovou organizací, se kterou pravidelně vyjednává o mzdových podmínkách a jejich zlepšování, s cílem zajistit férové a transparentní pracovní prostředí.

### 11.9 Podpora vzdělávání, kultury a sociálních aktivit

Poskytli jsme finanční dar na podporu aktivit odborové organizace, která byla využita na projekty v oblasti vzdělávání, kultury, sociálních služeb, zdravotnictví, humanitární pomoci a sportu.

V roce 2025 jsme finančně podpořili Základní školu a mateřskou školu ve Frýdku-Místku – Chlebovicích, kde za tuto podporu byla pořízena interaktivní tabule, čímž jsme přispěli ke zkvalitnění výuky žáků

### 11.10 Podpora životního prostředí

V rámci environmentální odpovědnosti společnost finančně podpořila organizaci ČSOP Salamandr, která se věnuje ochraně přírody v oblasti Beskyd. Podpora byla zaměřena na péči o horské louky, výsadbu stromů, péči o mokřady a další aktivity přispívající k ochraně biodiverzity a krajiny.

Součástí této spolupráce byla také aktivní účast našich zaměstnanců na údržbě mokřadů, čímž jsme nejen podpořili environmentální projekty, ale zároveň posílili zapojení zaměstnanců do aktivit společenské odpovědnosti a jejich vztah k ochraně přírody.

### 11.11 Vědecká a akademická spolupráce

Společnost rozvíjí spolupráci s akademickou sférou a podporuje vzdělávání mladé generace.

V roce 2025 pokračovala spolupráce s VŠB – Technická univerzita Ostrava v rámci partnerského programu „Supporter“. Cílem tohoto partnerství je podpora technického vzdělávání, rozvoj talentů a posilování propojení mezi akademickým prostředím a průmyslovou praxí.

### 11.12 Závěr

Podpora lokálních organizací a komunit je součástí naší dlouhodobé strategie společenské odpovědnosti. Prostřednictvím těchto aktivit nejen posilujeme vazby s okolím, ale také přispíváme k jeho rozvoji a zlepšení kvality života.